



HARTMETALLBESTÜCKTE KREISSÄGEBLÄTTER FÜR NE-METALLE

für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisenmetall-Legierungen. Auch sehr gut geeignet zum Schneiden von Kunstharzen wie z. B. Acrylharz, Pertinax, etc.

CARBIDE TIPPED SAW BLADES FOR NON-FERROUS METALS

for final trimming cuts, miter cuts and length-cuts of profiles and solid materials made of aluminium and other non-ferrous metals. Also very suitable for cutting of plastics acrylic resin, pertinax, etc.

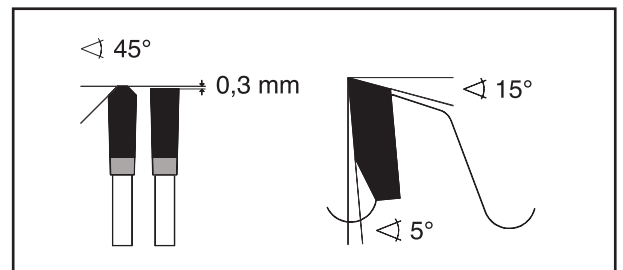
01/07



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co



Trapez-Flachzahn/Spanwinkel positiv
Trapezoidal flat teeth/Rake angle positive



Vorwiegend für Maschinen mit automatischem Vorschub und fester Werkstückspannung. Optimale Kühlung und Schmierung ist zu empfehlen.

Mainly for machines with automatic feed and fixed workpiece clamping. Optimum cooling and lubrication are recommendable.

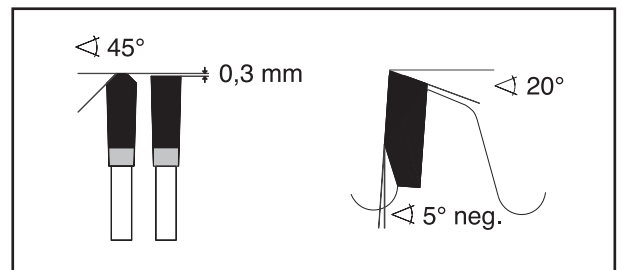
Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325030	87,00
3,2 x 32	80	Uni *		325032	107,00
3,2 x 30	80	Uni * +2/7/42	elumatec, Haffner, Holz-Her, Makita	325031	107,00
275 x 3,2 x 40	72	2/8/55+4/12/64	Eisele, Graule	327540	108,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330030	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele	330033	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330031	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330034	126,00
330 x 3,2 x 30	96		elumatec	333030	152,00
350 x 3,2 x 30	84	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia	335039	141,00
3,3 x 32	84	Uni *		335041	143,00
3,4 x 30	108		Haffner, Rapid, Ulmia	335033	157,00
400 x 4,0 x 30	72	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340030	154,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340031	205,00
3,8 x 32	96	Uni *		340042	205,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342031	204,00
430 x 4,0 x 30	96		Rapid	343030	222,00
450 x 4,0 x 30	96	Uni *		345030	209,00
3,8 x 32	96	Uni *	Eisele	345032	209,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345031	214,00
500 x 4,2 x 30	72	Uni *		350030	217,00
4,2 x 30	120	Uni *	Haffner, Rapid	350031	270,00
4,2 x 32	120	Uni *	Eisele	350034	270,00
550 x 4,4 x 32	96	Uni *		355032	314,00
4,4 x 30	110	Uni *	elumatec, Rapid	355030	378,00
4,4 x 32	128	Uni *	Eisele	355033	340,00
600 x 4,6 x 30	140		Grau, Stegmaier	360030	468,00

* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64

* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64



Trapez-Flachzahn/Spanwinkel negativ
Trapezoidal flat teeth/Rake angle negative



Verwendung bei Gehrungskappsägen und Tischkreissägen mit Handvorschub und ohne feste Werkstückspannung.

For use in mitre cross-cut saws and circular saw benches without fixed workpiece clamping and with manual feed.

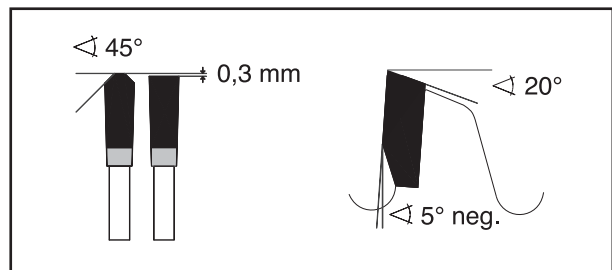
Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Nebenlöcher pin holes	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 3,2 x 30	60	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita, Ulmia	325033	87,00
3,2 x 32	60	Uni *	elumatec, Fezer, Kaltenbach	325034	87,00
3,2 x 30	80	2/7/42	elumatec, Haffner, Makita	325035	107,00
3,2 x 32	80	Uni *	elumatec, Trennjäger, Ulmia	325036	107,00
3,2 x 32	96	Uni *		325037	119,00
275 x 3,2 x 40	88	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule	327542	117,00
300 x 3,2 x 30	72	Uni *	Fezer, Rapid, Ulmia	330035	107,00
3,2 x 32	84	Uni *	elumatec, Eisele, Berg+Schmid	330036	114,00
3,2 x 30	96	Uni *	Fezer, Rapid	330037	126,00
3,2 x 32	96	Uni *		330038	126,00
330 x 3,2 x 30	96	Uni *	elumatec, Haffner, Striffler, Wegoma	333031	152,00
3,2 x 32	96	Uni *	elumatec	333033	152,00
350 x 3,3 x 32	84	Uni *	Eisele	335035	141,00
3,3 x 30	96	Uni *		335050	148,00
3,3 x 32	96	Uni *		335036	148,00
3,3 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	335037	157,00
3,3 x 32	108	Uni *	Eisele	335038	157,00
3,4 x 40	108	2/9/55+4/12/64	Eisele, Graule, Ulmia	335043	157,00
380 x 3,8 x 32	110	Uni *	elumatec	338032	205,00
400 x 3,8 x 32	96	Uni *		340051	200,00
3,8 x 32	100	Uni *		340052	203,00
4,0 x 30	96	Uni *	Haffner, Rapid, Ulmia, Wegoma	340032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *		340033	209,00
4,0 x 30	120	Uni *		340043	220,00
420 x 4,0 x 30	96	Uni *	elumatec, Rapid	342032	200,00
4,0 x 30	108	Uni *	Wegoma	342033	209,00
450 x 3,8 x 32	108	Uni *		345035	214,00
4,0 x 30	108	Uni *	Haffner, Rapid	345036	214,00
500 x 4,2 x 30	120	Uni *	Haffner	350033	270,00
4,2 x 80	100	6/6,5/100		350080	261,00
550 x 4,4 x 32	128	Uni *		355034	340,00
600 x 4,6 x 30	140	Uni *		360031	468,00

* Uni passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64

* Uni suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/11/64



**Universal-Kreissägeblätter/
Trapez-Flachzahn negativ**
Multi purpose saw blades/
Trapezoidal flat teeth negative



Einsatz auf Handmaschinen zum Schneiden von
NE-Metallen, Kunststoffen und Mixmaterialien

Use on portable saws for cutting of non-ferrous metals,
plastic materials and composition materials

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	Art.-Nr.	€
150 x 2,8 x 20	42	315042	47,00
160 x 2,8 x 20	42	316042	49,00
182 x 2,8 x 20	48	318248	53,00
182 x 2,8 x 30	48	318249	53,00
190 x 2,8 x 20	54	319054	56,00
190 x 2,8 x 30	54	319055	56,00
210 x 2,8 x 30	54	321054	60,00
215 x 2,8 x 30	80	321580	67,00
216 x 2,8 x 30	60	321660	67,00
250 x 2,8 x 30	80	325080	85,00



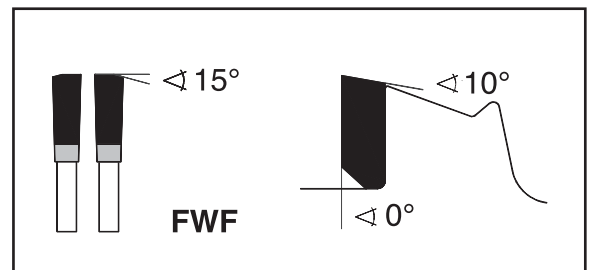
Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Ausklink-Fräsmaschinen
Carbide tipped saw blades for mortising machines

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
250 x 8,0 x 40	40	elumatec, Rapid	312207	180,00



Fercut®

Trockenschnitt/universell einsetzbar
Dry cut/all-round usable



Einsatz

Auf Maschinen **ohne Kühlung (Dry-Cutter-Maschinen)** wie z.B. **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc. zum Schneiden von

Baustählen, NE-Metallen, Kunststoffen, Holz, Verbundstoffen etc.

Hinweis

Bei **Stahlbearbeitung** bitte **max. Drehzahl** beachten (siehe unten*) und **unbedingt** eine **Schutzbrille** tragen.

Use

On machines **without cooling (dry cutting)** like **Jepson**, Ridgid, Felisatti, Stayer, Flex, Würth etc. for cutting of

construction steels, non-ferrous metals, plastic materials, wood, composition materials etc.

Advice

When **working steel** please attend **max. r.p.m.** (see below*). Use of **safety goggles** is strictly recommended.

Abmessung Size mm	Z No. of teeth	*U/min r.p.m. max	Art.-Nr.	€
250 x 2,2 x 30	48	1750	325048	70,00
300 x 2,2 x 30	60	1500	330560	105,00
300 x 2,2 x 30	80	1500	330578	119,00
305 x 2,2 x 25,4	60	1500	330561	105,00
305 x 2,2 x 25,4	80	1500	330579	119,00
355 x 2,4 x 25,4	72	1200	335581	123,00
355 x 2,4 x 25,4	90	1200	335591	138,00
400 x 3,0 x 30	84	1200	340084	140,00

Andere Abmessungen auf Anfrage. Other sizes on request.



Glasleistensägeblätter/hartmetallbestückt

Glazing bead saw blades/carbide tipped

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
175 x 2,1 x 20	68	WZ pos.	Haffner	317520	94,00
95 x 2,1 x 20	20	links/left 45°	Haffner	309520	46,00
95 x 2,1 x 20	20	rechts/right 45°	Haffner	309521	46,00
250 x 2,2 x 20	120	WZ neg.	Haffner	325020	147,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	elumatec	320032	122,00
98 x 3,0 x 32	36	links/left 45°	elumatec	309832	84,00
98 x 3,0 x 32	36	rechts/right 45°	elumatec	309833	84,00
200 x 2,2 x 32	100	TF neg.	Wegoma	320032	122,00
103 x 2,1 x 32	24	links/left 45°	Wegoma	310332	58,00
103 x 2,1 x 32	24	rechts/right 45°	Wegoma	310333	58,00
200 x 2,2 x 30	100	TF neg.	Rotox	320031	122,00
92 x 3,0 x 30	24	links/left 45°	Rotox	309230	72,00
92 x 3,0 x 30	24	rechts/right 45°	Rotox	309231	72,00

WZ = Wechselzahn / alternate tooth

TF = Trapez-Flachzahn / trapezoidal flat teeth



Glasleistensägeblätter/HSS

Glazing bead saw blades/HSS

Abmessung Size mm	Z No. of teeth		z. B. Maschine p. ex. machine	Art.-Nr.	€
200 x 2,0 x 32	180	A	Wegoma	720032	58,00
103 x 2,0 x 32	60	rechts/right 45°	Wegoma	710332	54,00
103 x 2,0 x 32	60	links/left 45°	Wegoma	710333	54,00



Änderungen

Reworking

	€ netto/net	€ netto/net
Standardbohrung erweitern		Increasing of standard bore
bis 330 mm Blatt-Ø	10,00	up to 330 mm blade-dia
ab 350 mm Blatt-Ø	13,00	from 350 mm blade-dia
ab 600 mm Blatt-Ø	22,00	from 600 mm blade-dia
Bohrungs-Reduziererring	3,00	Bore reducing ring
zusätzliches Nebenloch anbringen	3,00	Boring of additional pin hole

Haben Sie auch Bedarf an **hartmetallbestückten Kreissägeblättern für Stahlbearbeitung?**

Wenn ja – fragen Sie bitte an!

Do you have also demand for **carbide tipped circular saw blades for steel cutting?**

If yes – please tell us your demand!



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

ООО "Технотулс", г. Москва
+7 (967) 121-85-70
www.tehno-ts.ru
info@tehno-ts.ru



KREISSÄGEBLÄTTER AUS VOLLHARTMETALL
SOLID CARBIDE SLITTING SAWS

01/08



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co



Kreissägeblätter aus Vollhartmetall nach DIN 1837 und DIN 1838
Solid carbide slitting saws according DIN 1837 und DIN 1838

Abmessung/Size mm	Zähnezahlen/No. of teeth		Preis/Price €				
	DIN 1837	Art.-Nr.	DIN 1838	Art.-Nr.			
20	x 0,20 x 5	80	602003	32	602050	9,10	
	x 0,25 x 5	64	602004	32	602051	8,55	
	x 0,30 x 5	64	602005	32	602052	9,10	
	x 0,35 x 5	64	602006	32	602053	9,40	
	x 0,40 x 5	64	602007	32	602054	9,40	
	x 0,50 x 5	48	602008	24	602055	9,95	
	x 0,60 x 5	48	602009	24	602056	10,25	
	x 0,70 x 5	48	602010	24	602057	11,10	
	x 0,80 x 5	40	602011	24	602058	11,65	
	x 0,90 x 5	40	602012	20	602059	12,80	
20	x 1,00 x 5	40	602013	20	602060	13,10	
	x 1,10 x 5	40	602014	20	602061	13,35	
	x 1,20 x 5	40	602015	20	602062	13,65	
	x 1,30 x 5	40	602016	20	602063	14,50	
	x 1,40 x 5	40	602017	20	602064	15,05	
	x 1,50 x 5	40	602018	20	602065	15,05	
	x 1,60 x 5	40	602019	20	602066	15,90	
	x 1,70 x 5	32	602020	20	602067	16,50	
	x 1,80 x 5	32	602021	16	602068	16,50	
	x 1,90 x 5	32	602022	16	602069	17,05	
20	x 2,00 x 5	32	602023	16	602070	17,05	
	x 2,50 x 5	32	602024	16	602071	21,30	
	x 3,00 x 5	32	602025	16	602072	23,85	
	x 4,00 x 5	24	602027	16	602074	32,10	
	x 5,00 x 5	24	602029	16	602076	39,80	
	x 6,00 x 5	24	602031	16	602078	46,60	
	25	x 0,20 x 8	80	602503	32	602550	9,95
		x 0,25 x 8	80	602504	32	602551	9,65
		x 0,30 x 8	80	602505	32	602552	9,95
		x 0,35 x 8	64	602506	32	602553	10,25
x 0,40 x 8		64	602507	32	602554	10,25	
x 0,50 x 8		64	602508	24	602555	11,35	
x 0,60 x 8		64	602509	24	602556	11,95	
x 0,70 x 8		48	602510	24	602557	13,10	
x 0,80 x 8		48	602511	24	602558	14,20	
x 0,90 x 8		48	602512	20	602559	14,50	
25	x 1,00 x 8	48	602513	20	602560	15,05	
	x 1,10 x 8	48	602514	20	602561	16,50	
	x 1,20 x 8	48	602515	20	602562	17,05	
	x 1,30 x 8	40	602516	20	602563	17,90	
	x 1,40 x 8	40	602517	20	602564	18,75	
	x 1,50 x 8	40	602518	20	602565	19,35	
	x 1,60 x 8	40	602519	20	602566	19,90	
	x 1,70 x 8	40	602520	20	602567	20,15	
	x 1,80 x 8	40	602521	16	602568	21,30	

Abmessung/Size mm	Zähnezahlen/No. of teeth		Preis/Price €		
	DIN 1837	Art.-Nr.	DIN 1838	Art.-Nr.	
x 1,90 x 8	40	602522	16	602569	22,75
x 2,00 x 8	40	602523	16	602570	23,30
x 2,50 x 8	40	602524	16	602571	28,15
x 3,00 x 8	32	602525	16	602572	34,10
x 4,00 x 8	32	602527	16	602574	42,60
x 5,00 x 8	32	602529	16	602576	51,15
x 6,00 x 8	32	602531	16	602578	62,50
32 x 0,20 x 8	100	603203	32	603250	16,20
x 0,25 x 8	100	603204	32	603251	16,20
x 0,30 x 8	80	603205	32	603252	15,90
x 0,35 x 8	80	603206	32	603253	16,50
x 0,40 x 8	80	603207	32	603254	16,50
x 0,50 x 8	80	603208	24	603255	16,50
x 0,60 x 8	64	603209	24	603256	17,60
x 0,70 x 8	64	603210	24	603257	18,75
x 0,80 x 8	64	603211	24	603258	20,45
x 0,90 x 8	64	603212	24	603259	21,50
x 1,00 x 8	64	603213	24	603260	21,50
x 1,10 x 8	48	603214	24	603261	23,85
x 1,20 x 8	48	603215	24	603262	24,75
x 1,30 x 8	48	603216	20	603263	25,55
x 1,40 x 8	48	603217	20	603264	26,15
x 1,50 x 8	48	603218	20	603265	26,70
x 1,60 x 8	48	603219	20	603266	28,40
x 1,70 x 8	48	603220	20	603267	28,40
x 1,80 x 8	48	603221	20	603268	30,10
x 1,90 x 8	48	603222	20	603269	31,00
x 2,00 x 8	48	603223	20	603270	31,80
x 2,50 x 8	40	603224	20	603271	35,50
x 3,00 x 8	40	603225	20	603272	40,35
x 4,00 x 8	40	603227	18	603274	51,70
x 5,00 x 8	32	603229	18	603276	60,20
x 6,00 x 8	32	603231	18	603278	71,60
40 x 0,20 x 10	128	604003	48	604050	18,20
x 0,25 x 10	100	604004	48	604051	17,05
x 0,30 x 10	100	604005	48	604052	16,50
x 0,35 x 10	100	604006	48	604053	16,75
x 0,40 x 10	100	604007	48	604054	16,75
x 0,50 x 10	80	604008	40	604055	18,20
x 0,60 x 10	80	604009	40	604056	18,75
x 0,70 x 10	80	604010	40	604057	20,45
x 0,80 x 10	80	604011	40	604058	21,30
x 0,90 x 10	64	604012	32	604059	21,90
x 1,00 x 10	64	604013	32	604060	23,30
x 1,10 x 10	64	604014	32	604061	23,30
x 1,20 x 10	64	604015	32	604062	23,60
x 1,30 x 10	64	604016	32	604063	23,85
x 1,40 x 10	64	604017	32	604064	25,00
x 1,50 x 10	64	604018	32	604065	25,85

Abmessung/Size mm	Zähnezahlen/No. of teeth		Preis/Price €		
	DIN 1837	Art.-Nr.	DIN 1838	Art.-Nr.	
x 1,60 x 10	64	604019	32	604066	26,70
x 1,70 x 10	48	604020	32	604067	28,15
x 1,80 x 10	48	604021	24	604068	29,00
x 1,90 x 10	48	604022	24	604069	29,00
x 2,00 x 10	48	604023	24	604070	29,85
x 2,50 x 10	48	604024	24	604071	38,65
x 3,00 x 10	48	604025	24	604072	43,75
x 4,00 x 10	40	604027	20	604074	54,00
x 5,00 x 10	40	604029	20	604076	64,80
x 6,00 x 10	40	604031	20	604078	76,70
50 x 0,20 x 13	128	605002	48	605050	25,85
x 0,25 x 13	128	605003	48	605051	24,75
x 0,30 x 13	128	605004	48	605052	22,15
x 0,35 x 13	100	605005	48	605053	22,15
x 0,40 x 13	100	605006	48	605054	21,60
x 0,50 x 13	100	605007	48	605055	22,15
x 0,60 x 13	100	605008	48	605056	22,15
x 0,70 x 13	80	605009	40	605057	23,00
x 0,80 x 13	80	605010	40	605058	24,15
x 0,90 x 13	80	605011	40	605059	25,30
x 1,00 x 13	80	605012	40	605060	25,85
x 1,10 x 13	80	605013	40	605061	26,70
x 1,20 x 13	80	605014	40	605062	27,30
x 1,30 x 13	64	605015	32	605063	30,40
x 1,40 x 13	64	605016	32	605064	31,80
x 1,50 x 13	64	605017	32	605065	32,70
x 1,60 x 13	64	605018	32	605066	33,55
x 1,70 x 13	64	605019	32	605067	34,10
x 1,80 x 13	64	605020	32	605068	36,10
x 1,90 x 13	64	605021	32	605069	36,10
x 2,00 x 13	64	605022	32	605070	37,50
x 2,50 x 13	64	605023	32	605071	45,75
x 3,00 x 13	48	605024	24	605072	52,85
x 4,00 x 13	48	605026	24	605074	63,65
x 5,00 x 13	48	605028	24	605076	78,40
x 6,00 x 13	40	605030	20	605078	90,35
63 x 0,20 x 16	160	606301	64	606348	34,10
x 0,25 x 16	128	606302	64	606349	34,10
x 0,30 x 16	128	606303	64	606350	34,10
x 0,35 x 16	128	606304	64	606351	30,10
x 0,40 x 16	128	606305	64	606352	30,10
x 0,50 x 16	128	606306	64	606353	29,00
x 0,60 x 16	100	606307	48	606354	30,70
x 0,70 x 16	100	606308	48	606355	33,25
x 0,80 x 16	100	606309	48	606356	36,10
x 0,90 x 16	100	606310	48	606357	37,20
x 1,00 x 16	100	606311	48	606358	38,35
x 1,10 x 16	80	606312	40	606359	39,20
x 1,20 x 16	80	606313	40	606360	40,80

Abmessung/Size mm	DIN 1837	Zähnezahlen/No. of teeth		Art.-Nr.	Preis/Price €
		Art.-Nr.	DIN 1838		
x 1,30 x 16	80	606314	40	606361	41,20
x 1,40 x 16	80	606315	40	606362	42,05
x 1,50 x 16	80	606316	40	606363	44,30
x 1,60 x 16	80	606317	40	606364	45,45
x 1,70 x 16	80	606318	40	606365	47,45
x 1,80 x 16	80	606319	40	606366	47,75
x 1,90 x 16	80	606320	40	606367	50,55
x 2,00 x 16	80	606321	40	606368	52,25
x 2,50 x 16	80	606322	32	606369	61,35
x 3,00 x 16	64	606323	32	606370	69,30
x 4,00 x 16	64	606325	32	606372	88,05
x 5,00 x 16	48	606327	24	606374	104,85
x 6,00 x 16	48	606329	24	606376	121,60
80 x 0,40 x 22	160	608003	64	608052	62,50
x 0,50 x 22	128	608004	64	608053	47,45
x 0,60 x 22	128	608005	64	608054	45,45
x 0,70 x 22	128	608006	64	608055	46,00
x 0,80 x 22	128	608007	64	608056	50,55
x 0,90 x 22	100	608008	64	608057	52,85
x 1,00 x 22	100	608009	64	608058	53,40
x 1,10 x 22	100	608010	48	608059	54,25
x 1,20 x 22	100	608011	48	608060	55,95
x 1,30 x 22	100	608012	48	608061	58,55
x 1,40 x 22	100	608013	48	608062	60,80
x 1,50 x 22	100	608014	48	608063	61,95
x 1,60 x 22	100	608015	48	608064	63,65
x 1,70 x 22	80	608016	40	608065	68,75
x 1,80 x 22	80	608017	40	608066	69,60
x 1,90 x 22	80	608018	40	608067	71,05
x 2,00 x 22	80	608019	40	608068	73,85
x 2,50 x 22	80	608020	40	608069	86,35
x 3,00 x 22	80	608021	40	608070	102,55
x 4,00 x 22	64	608023	32	608072	123,30
x 5,00 x 22	64	608025	32	608074	149,40
x 6,00 x 22	64	608027	32	608076	169,85
100 x 0,50 x 22	160	610001	80	610050	88,35
x 0,60 x 22	160	610002	80	610051	84,95
x 0,70 x 22	128	610003	64	610052	80,70
x 0,80 x 22	128	610004	64	610053	73,00
x 0,90 x 22	128	610005	64	610054	73,00
x 1,00 x 22	128	610006	64	610055	67,60
x 1,10 x 22	128	610007	64	610056	71,05
x 1,20 x 22	128	610008	64	610057	75,00
x 1,30 x 22	100	610009	48	610058	79,25
x 1,40 x 22	100	610010	48	610059	82,10
x 1,50 x 22	100	610011	48	610060	84,95
x 1,60 x 22	100	610012	48	610061	89,50
x 1,70 x 22	100	610013	48	610062	93,75
x 1,80 x 22	100	610014	48	610063	95,45

Abmessung/Size mm	Zähnezahlen/No. of teeth		Preis/Price €		
	DIN 1837	Art.-Nr.	DIN 1838	Art.-Nr.	
x 1,90 x 22	100	610015	48	610064	102,85
x 2,00 x 22	100	610016	48	610065	106,25
x 2,50 x 22	100	610017	48	610066	120,45
x 3,00 x 22	100	610018	40	610067	137,80
x 4,00 x 22	80	610020	40	610069	172,40
x 5,00 x 22	80	610022	40	610071	209,10
x 6,00 x 22	64	610024	32	610073	240,90
125 x 0,60 x 22	160	612501	80	612548	144,90
x 0,70 x 22	160	612502	80	612549	139,20
x 0,80 x 22	160	612503	80	612550	123,90
x 0,90 x 22	160	612504	80	612551	123,90
x 1,00 x 22	160	612505	80	612552	109,70
x 1,10 x 22	128	612506	64	612553	113,70
x 1,20 x 22	128	612507	64	612554	120,50
x 1,30 x 22	128	612508	64	612555	131,80
x 1,40 x 22	128	612509	64	612556	131,80
x 1,50 x 22	128	612510	64	612557	137,80
x 1,60 x 22	128	612511	64	612558	142,60
x 1,70 x 22	128	612512	64	612559	153,40
x 1,80 x 22	128	612513	64	612560	153,40
x 1,90 x 22	128	612514	64	612561	168,80
x 2,00 x 22	128	612515	64	612562	168,80
x 2,50 x 22	100	612516	48	612563	197,70
x 3,00 x 22	100	612517	48	612564	227,30
x 4,00 x 22	100	612519	48	612566	299,70
x 5,00 x 22	80	612521	40	612568	343,20
x 6,00 x 22	80	612523	40	612570	419,90
150 x 1,00 x 32	150	615001	80	615050	184,10
x 1,20 x 32	150	615002	80	615051	164,80
x 1,50 x 32	150	615003	80	615052	167,60
x 1,60 x 32	150	615004	64	615053	167,60
x 2,00 x 32	128	615005	64	615054	250,00
x 2,50 x 32	128	615006	64	615055	281,30
x 3,00 x 32	128	615007	64	615056	312,50
x 4,00 x 32	100	615008	64	615057	403,40
160 x 1,00 x 32	160	616001	80	616050	215,90
x 1,20 x 32	160	616002	80	616051	193,20
x 1,50 x 32	160	616003	80	616052	192,10
x 1,60 x 32	160	616004	80	616053	193,20
x 2,00 x 32	128	616005	64	616054	289,20
x 2,50 x 32	128	616006	64	616055	329,50
x 3,00 x 32	128	616007	64	616056	355,70
x 4,00 x 32	100	616008	64	616057	465,90
200 x 1,50 x 32	200	620001	80	620050	411,90
x 2,00 x 32	160	620003	80	620051	499,90
x 2,50 x 32	160	620004	80	620052	576,70
x 3,00 x 32	128	620005	64	620053	653,40
x 4,00 x 32	128	620006	64	620054	812,40



Sonderwerkzeuge aus Vollhartmetall Special tools made of solid carbide

Die Werkzeuge werden nach Zeichnung oder Muster gefertigt und sind damit exakt auf die Anforderungen der Kunden ausgerichtet.

The tools will be produced as per drawing or sample. For that reason they will exactly meet the requirements of the costumers.

Beispiele / Examples

	Computerindustrie Computer industry
	Elektronikindustrie Electronic industry Elektromotorenindustrie Electric motor industry
	Textilindustrie Textile industry
	Maschinen- und Werkzeugbau Machine and tool construction



Kreismesser aus Vollhartmetall Solid carbide circular knives

Kreismesser aus Vollhartmetall sind kundenspezifische Problemlösungen und werden entsprechend dem Verwendungszweck gefertigt.

Solid carbide circular knives are customized problem solutions and are manufactured according to the intended purpose.

Deshalb bitte wir um detaillierte Anfragen und um Nennung

- genauer Abmessung (Zeichnung oder Muster)
- genauer Bearbeitungszweck
- Menge

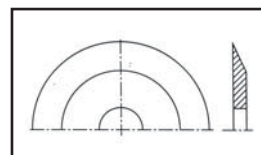
Therefore we ask for detailed enquiries giving us

- exact sizes (drawings or samples)
- material to be cut
- quantity

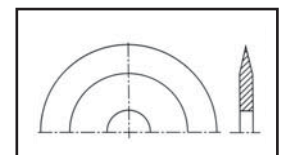
Beispiele / Examples



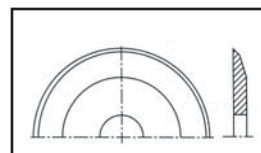
Fasenformen / Type of bevels



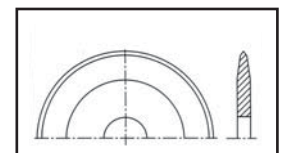
einseitige Fase / one side bevel



doppelseitige Fase / double side bevel



einseitige Fase mit einseitiger Vorfase /
one side bevel with one side pre-bevel



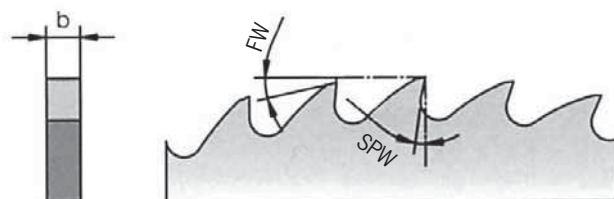
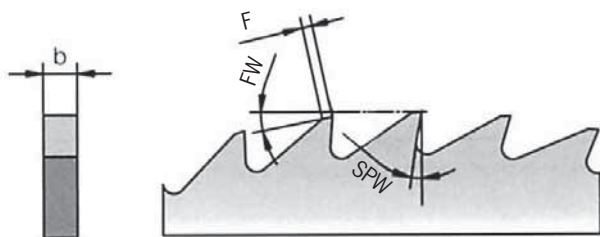
doppelseitige Fase mit
doppelseitiger Vorfase /
double side bevel with
double side pre-bevel

Zahnform A mit Fase nach DIN 1840
 Tooth form A with face acc. DIN 1840

Für kleine Schnitttiefen, Schlitz und dünnwandige Rohre mit kleinem Durchmesser sowie kurzspanendes Material.
 For low cutting depths, slots and thin-walled tubes with small diameter and for short broken ships.

Zahnform B nach DIN 1840
 Tooth form B acc. DIN 1840

Für Vollmaterial, große Schnitttiefen, Rohre über 2,5 mm Wandstärke und langspanendes Material.
 For solid material, deep cuts, tubes with wall thickness above 2,5 mm and long broken ships.



SPW = Spanwinkel / Rake angle
 FW = Freiwinkel / Free angle
 F = Fase / Face
 b = Schnittbreite / Cutting width

**Richtwerte für
 Schnittgeschwindigkeit (v_c m/min)**

**Approx. values
 for cutting speed (v_c m/min)**

Werkstoff	Material	Schnittgeschwindigkeit cutting speed
Baustahl	structural steel	120-180
Stahl	steel	80-120
Stähle mit hoher Festigkeit	steel with high tenacity	80-100
Extraharte Stähle	steel extra hard	30-50
Warmarbeitsstähle	hot working steel	20-30
Austenitische Stähle	steel, mild	40-80
Aluminium unlegiert	Aluminium unalloyed	1000-2000
Alu-Legierung mit Cu-Mg-Zn	Al-alloys with Cu-Mg-Zn	800-1500
Aluminium mit max. 5% Si-Anteil	AL with max. 5% Si-components	400-600
Kupfer	copper	200-400
Phosphor-Bronze	phosphorus-bronze	200-400
Hartbronze	bronze, hard	100-200
Messing (Cu Zn)	brass	400-600
Messing legiert	brass alloyed	200-500
Grauguß	cast grey	40-80
Titan-Legierungen	titanium alloys	60-100
Träger und Rohre Wanddicke=0,1D	beams and pipes wall thickness=0.1D	30-50
Profileisen und Rohre Wanddicke=0,025 D	profiles and pipes wall thickness=0.025 D	40-60



METALLKREISSÄGEBLÄTTER
METAL CUTTING CIRCULAR SAW BLADES

04/07



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co



Metallkreissägeblätter aus HSS/DMo 5 für Kreissägemaschinen, dampfbehandelt
Metal cutting circular saw blades made of HSS/DMo 5 for sawing machines, vaporized

Abmessung/Size mm	t=Zahnteilung/t=Pitch Zähnezahl/No. of teeth Zahnform/Tooth form											HSS/DMo 5 €	Zuschlag/Extra charge HSS-E/EMo5 Co5	Zuschlag/Extra charge TiN-Beschichtung/TiN-Coating € netto/net		
	t=	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
200 x	1	x 32											64,50			
	1,2	x 32											56,00			
	1,5	200	160	128	100	90	80					64	52,00			
	1,6	BW	BW										52,00	+ 25	10,15	
	1,8	x 32											52,00			
	2	x 32											52,00			
	2,5	x 32											64,00			
210 x	2	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request											73,00	+ 25	11,15	
225 x	1,2	x 32/40											71,50			
	1,5	x 32/40											66,00			
	1,6	220	180	144	120	100	90	80	72			60	66,00			
	1,8	BW	BW										64,00	+ 25	11,15	
	1,9	x 32/40											59,00			
	2	x 32/40											59,00			
	2,5	x 32/40											78,50			
250 x	1	x 32/40											92,50			
	1,2	x 32/40											74,00			
	1,5	x 32/40											68,00			
	1,6	250	200	160	128	112	100	84	80	72			64	68,00		
	1,8	BW	BW										68,00	+ 25	12,10	
	2	x 32/40											68,00			
	2,5	x 32/40											76,50			
	3	x 32/40											106,00			
275 x	1,6	x 32/40											93,50			
	1,8	280	220	180	140	120	110	96	90			70	89,50			
	2	BW	BW										89,50	+ 25	14,25	
	2,5	x 32/40											93,00			
	3	x 32/40											124,00			
300 x	1,6	x 32/40											114,50			
	1,8	300	220	190	160	128	120	110	90			80	113,50			
	2	BW	BW										113,50	+ 25	15,10	
	2,5	x 32/40											113,50			
	3	x 32/40											122,50			
315 x	1,6	x 32/40											137,00			
	1,8	x 32/40											137,00			
	2	320	250	200	160	140	120	110	100			80	121,50	+ 25	18,70	
	2,5	BW	BW										121,50			
	3	x 32/40											136,00			
	3,5	x 32/40											143,50			



Abmessung/Size mm	t=Zahnteilung/t=Pitch Zähnezahl/No. of teeth Zahnform/Tooth form	HSS/DMo 5 €	Zuschlag/Extra charge HSS-E/EMo5 Co5	Zuschlag/Extra charge TiN-Beschichtung/TiN-Coating € netto/net
	t= 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12			
325 x 2	x 32/40	137,00		
2,5	x 32/40	143,00	+ 25	18,70
3	x 32/40	159,50		
	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request			
350 x 1,8	x 32/40/50	173,50		
2	x 32/40/50	149,00		
2,5	x 32/40/50	147,50	+ 25	25,70
3	x 32/40/50	166,00		
3,5	x 32/40/50	185,50		
	BW BW			
370 x 2,5	x 40/50	202,50		
3	x 40/50	198,50	+ 25	33,00
3,5	x 40/50	221,00		
	BW BW			
400 x 2,5	x 40/50	246,50		
3	x 40/50	242,50	+ 25	
3,5	x 40/50	255,50		
4	x 40/50	292,00		
	BW			
425 x 2,5	x 40/50	297,50		
3	x 40/50	278,00	+ 25	
3,5	x 40/50	301,50		
4	x 40/50	325,00		
	BW			
450 x 2,5	x 40/50	375,00		
3	x 40/50	359,00	+ 25	
3,5	x 40/50	383,50		
4	x 40/50	417,00		
	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request			
500 x 3	x 40/50	457,00		
3,5	x 40/50	501,50	+ 25	
4	x 40/50	541,50		
5	x 40/50	594,00		
	Zahnteilung zwischen 3 - 20 auf Wunsch Tooth pitch between 3 - 20 on request			

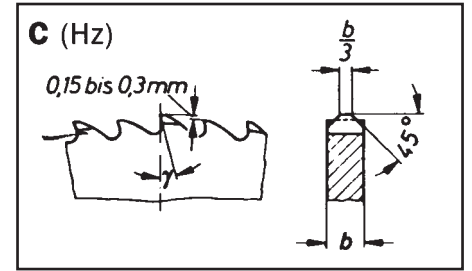
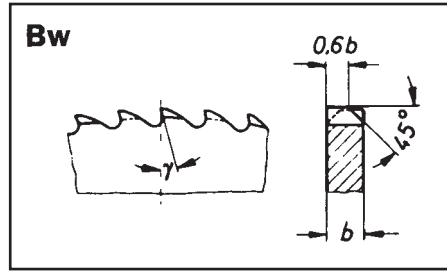
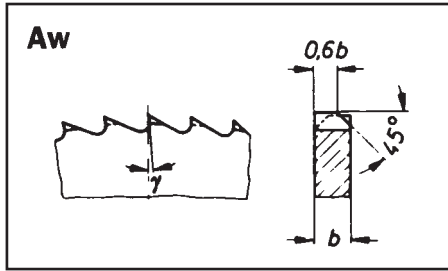


Metallkreissägeblätter für GF Maschinen aus HSS-E/EMo5 Co5

Metal cutting circular saw blades for GF machines made of HSS-E/EMo5 Co5

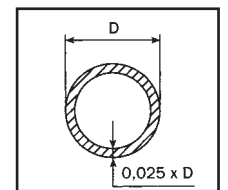
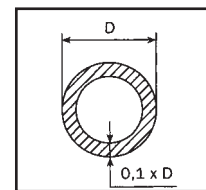
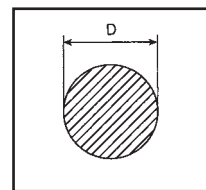
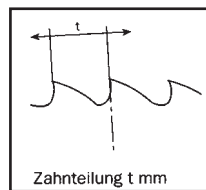
Abmessung Size mm	Zähnezahl/Zahnform No. of teeth/Tooth form	Preis/Price €
63 x 1,6 x 16	64 BW	20,50
63 x 1,6 x 16	44 BW	20,50
68 x 1,6 x 16	64 BW	21,50
68 x 1,6 x 16	44 BW	21,50

Andere Abmessungen auf Anfrage/other sizes on request



Empfohlene Zahnteilung t
(Richtwert) für Stahlbearbeitung

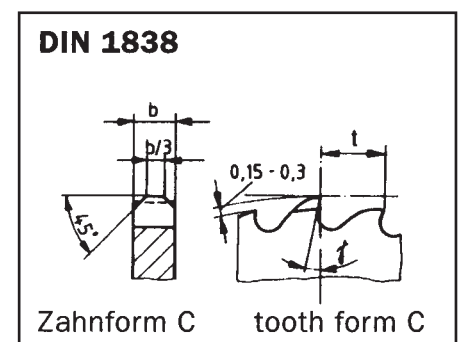
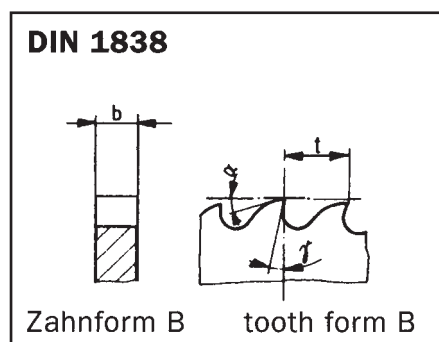
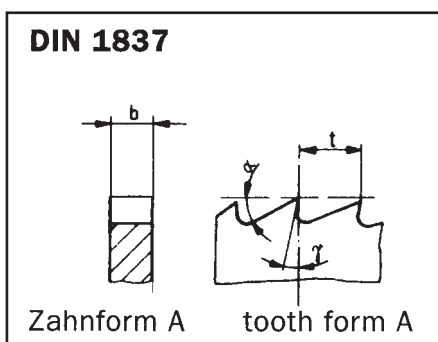
Reference Values for Toothing



3	10-15	15	40
4	15-20	20	50
5	20-25	25	60
6	25-30	30	70
8	30-50	40	140
9	50-60	60	150
10	60-80	50-70	160
12	80-90	60-100	-
14	100	90-140	-

Für Aluminium ist je nach Trennquerschnitt die Zahnteilung um ca. 2-4 mm größer zu wählen, während wir für rostfreie VA-Stähle eine um 2-3 mm kleinere Zahnteilung empfehlen. Bei Sägeblättern für Leichtmetalle oder Kunststoffe bitten wir um Angabe der Drehzahl der Maschine.

According to the cutting section the tooth pitch has to be increased by 2-4 mm for aluminium, whereas for cutting stainless steels we propose to reduce the tooth pitch by approx. 2-3 mm. For saw blades working non-ferrous metals or plastics we should know r.p.m. of the machine.



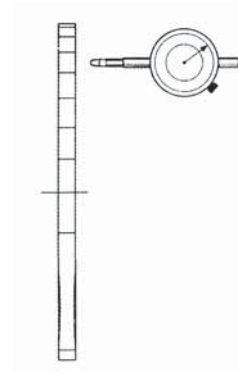


Bohrungen/Seitenschlag/Stahlqualitäten
Bore/Run-out/Steel qualities

Bohrungen (Standard) Bore (Standard)	Nebenlöcher (Standard) Pin holes (Standard)
32 mm	2/8/45+2/11/63 mm oder/or 4/9/50 mm
40 mm	2/8/55+4/12/64 mm oder/or 2/8/55+4/12/64+2/15/80 mm
50 mm	4/15/80+4/14/85 mm

Seitenschlag
Run-out

Ø	Standard
175 - 275	0,20
300 - 400	0,25
425 - 500	0,30



Stahlqualitäten
Steel qualities

	AISI	DIN
HSS DMo5	M2	1.3343
HSS-E Co5	M35	1.3243

HSS/DMo 5 dampfbehandelt

Dampfbehandelte Metallkreissägeblätter haben eine Oberflächenvergütung, wobei eine Oxydschicht aufgedampft wird. Diese zeichnet sich durch gute Gleitfähigkeit und höhere Saugfähigkeit zur Aufnahme des Kühl-Schmiermittels aus und vermeidet Aufbauschneiden.

HSS-E/EMo 5 Co 5 dampfbehandelt

Für das Sägen sehr harter Stähle und für extreme Arbeitsbedingungen stehen Sägeblätter aus kobaltlegiertem Hochleistungs-Schnellstahl zur Verfügung.

HSS/DMo 5 vaporized

Vaporized circular saw blades do have a surface treatment by applying an oxide coating by steam. The special advantages are sliding ability and increased absorptive capacity for reception of the cooling liquid and avoiding the sticking up of material.

HSS-E/EMo 5 Co 5 vaporized

For the sawing of very hard steels and for extreme working conditions we recommend sawblades made of cobalt alloyed high speed steel.



Metallkreissägeblätter aus HSS/DMo 5 nach DIN
Metal slitting saws made of HSS/DMo 5 acc.to DIN

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
20	0,2	5	80	8020011	-	-	-	-	10,00	Auf Anfrage
	0,25		64	8020021	-	-	-	-	10,00	
	0,3		64	8020031	-	-	-	-	9,00	
	0,4		64	8020041	-	-	-	-	9,00	
	0,5		48	8020051	-	-	-	-	9,00	
	0,6		48	8020061	-	-	-	-	9,00	
	0,8		48	8020071	-	-	-	-	9,00	
	1		40	8020081	-	-	-	-	9,00	
	1,2		40	8020091	-	-	-	-	10,00	
	1,6		40	8020101	-	-	-	-	11,00	
	2		32	8020111	-	-	-	-	11,50	
	2,5		32	8020121	-	-	-	-	12,50	
	3		32	8020131	-	-	-	-	13,50	
	4		24	8020141	-	-	-	-	15,00	
	5		24	8020151	-	-	-	-	18,00	
6	24	8020161	-	-	-	-	20,50			
25	0,2	8	80	8025011	-	-	-	-	10,50	on request
	0,25		80	8025021	-	-	-	-	10,50	
	0,3		80	8025031	-	-	-	-	9,50	
	0,4		64	8025041	-	-	-	-	9,50	
	0,5		64	8025051	-	-	-	-	9,50	
	0,6		64	8025061	-	-	-	-	9,50	
	0,8		48	8025071	-	-	-	-	9,50	
	1		48	8025081	-	-	-	-	9,50	
	1,2		48	8025091	-	-	-	-	10,50	
	1,6		40	8025101	-	-	-	-	11,50	
	2		40	8025111	-	-	-	-	12,00	
	2,5		40	8025121	-	-	-	-	13,00	
	3		32	8025131	-	-	-	-	14,00	
	4		32	8025141	-	-	-	-	17,00	
	5		32	8025151	-	-	-	-	19,50	
6	24	8025161	-	-	-	-	22,00			
32	0,2	8	100	8032011	-	-	-	-	11,00	Auf Anfrage
	0,25		100	8032021	-	-	-	-	11,00	
	0,3		80	8032031	-	-	-	-	10,00	
	0,4		80	8032041	-	-	-	-	10,00	
	0,5		80	8032051	-	-	-	-	9,50	
	0,6		64	8032061	-	-	-	-	9,50	
	0,8		64	8032071	-	-	-	-	9,50	
	1		64	8032081	-	-	-	-	9,50	
	1,2		48	8032091	-	-	-	-	11,50	
	1,6		48	8032101	-	-	-	-	12,00	
	2		48	8032111	-	-	-	-	13,00	
	2,5		40	8032121	-	-	-	-	14,00	
	3		40	8032131	-	-	-	-	14,50	
	4		40	8032141	-	-	-	-	18,50	
	5		32	8032151	-	-	-	-	21,00	
6	32	8032161	-	-	-	-	23,00			
40	0,2	10	128	8040011	-	-	-	-	12,00	on request
	0,25		100	8040021	-	-	-	-	12,00	
	0,3		100	8040031	-	-	-	-	11,50	
	0,4		100	8040041	-	-	-	-	11,50	
	0,5		80	8040051	-	-	-	-	11,00	
	0,6		80	8040061	-	-	-	-	11,00	

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
40	0,8	10	80	8040071	-	-	-	-	11,00	Auf Anfrage
	1		64	8040081	-	-	-	-	11,00	
	1,2		64	8040091	-	-	-	-	11,50	
	1,6		64	8040101	-	-	-	-	12,50	
	2		48	8040111	-	-	-	-	13,50	
	2,5		48	8040121	-	-	-	-	14,50	
	3		48	8040131	-	-	-	-	17,00	
	4		40	8040141	-	-	-	-	20,00	
	5		40	8040151	-	-	-	-	25,00	
6	40	8040161	-	-	-	-	27,00			
50	0,2	13	128	8050011	-	-	-	-	14,00	on request
	0,25		128	8050021	-	-	-	-	14,00	
	0,3		128	8050031	-	-	-	-	13,00	
	0,4		100	8050041	-	-	-	-	13,00	
	0,5		100	8050051	48	8050052	-	-	12,50	
	0,6		100	8050061	48	8050062	-	-	12,50	
	0,8		80	8050071	40	8050072	-	-	12,50	
	1		80	8050081	40	8050082	-	-	12,50	
	1,2		80	8050091	40	8050092	40	8050093	13,00	
	1,6		64	8050101	32	8050102	32	8050103	14,00	
	2		64	8050111	32	8050112	32	8050113	15,00	
	2,5		64	8050121	32	8050122	32	8050123	16,50	
	3		48	8050131	24	8050132	24	8050133	18,50	
	4		48	8050141	24	8050142	24	8050143	21,50	
	5		48	8050151	24	8050152	24	8050153	28,00	
6	40	8050161	20	8050162	20	8050163	32,00			
63	0,25	16	160	8063011	-	-	-	-	15,50	Auf Anfrage
	0,3		128	8063021	-	-	-	-	14,50	
	0,4		128	8063031	-	-	-	-	14,50	
	0,5		128	8063041	64	8063042	-	-	14,00	
	0,6		100	8063051	48	8063052	-	-	14,00	
	0,8		100	8063061	48	8063062	-	-	14,00	
	1		100	8063071	48	8063072	-	-	14,00	
	1,2		80	8063081	40	8063082	40	8063083	14,50	
	1,6		80	8063091	40	8063092	40	8063093	16,50	
	2		80	8063101	40	8063102	40	8063103	17,50	
	2,5		64	8063111	32	8063112	32	8063113	18,50	
	3		64	8063121	32	8063122	32	8063123	20,50	
	4		64	8063131	32	8063132	32	8063133	26,00	
	5		48	8063141	24	8063142	24	9063143	32,50	
	6		48	8063151	24	8063152	24	8063153	36,50	
80	0,3	22	160	8080011	-	-	-	-	17,50	on request
	0,4		160	8080021	-	-	-	-	17,50	
	0,5		128	8080031	-	-	-	-	17,00	
	0,6		128	8080041	64	8080042	-	-	17,00	
	0,8		128	8080051	64	8080052	-	-	17,00	
	1		100	8080061	48	8080062	-	-	17,00	
	1,2		100	8080071	48	8080072	48	8080073	17,50	
	1,6		100	8080081	48	8080082	48	8080083	18,50	
	2		80	8080091	40	8080092	40	8080093	20,50	
	2,5		80	8080101	40	8080102	40	8080103	24,00	
	3		80	8080111	40	8080112	40	8080113	26,50	
	4		64	8080121	32	8080122	32	8080123	32,00	
	5		64	8080131	32	8080132	32	8080133	39,50	
	6		64	8080141	32	8080142	32	8080143	44,00	

Ø Dia. mm j15	Breite Thickness mm j 11	Bohrung Bore mm H 7	DIN 1837 A	Art.-Nr.	Zähnezahlen - No. of teeth				Preis - Price EURO Zahnform DIN 1840 tooth form DIN 1840	
					DIN 1838 B	Art.-Nr.	DIN 1838 C	Art.-Nr.	A-B	C
100	0,5	22	160	8100011	-	-	-	-	19,50	Auf Anfrage
	0,6		160	8100021	80	8100022	-	-	19,50	
	0,8		128	8100031	64	8100032	-	-	19,50	
	1		128	8100041	64	8100042	-	-	19,50	
	1,2		128	8100051	64	8100052	64	8100053	20,50	
	1,6		100	8100061	48	8100062	48	8100063	24,50	
	2		100	8100071	48	8100072	48	8100073	26,50	
	2,5		100	8100081	48	8100082	48	8100083	30,00	
	3		80	8100091	40	8100092	40	8100093	32,50	
	4		80	8100101	40	8100102	40	8100103	44,00	
5	80	8100111	40	8100112	40	8100113	49,50			
6	64	8100121	32	8100122	32	8100123	57,50			
125	0,6	22	160	8125011	-	-	-	-	29,50	on request
	0,8		160	8125021	80	8125022	-	-	29,50	
	1		160	8125031	80	8125032	-	-	29,50	
	1,2		128	8125041	64	8125042	64	8125043	29,50	
	1,6		128	8125051	64	8125052	64	8125053	31,00	
	2		128	8125061	64	8125062	64	8125063	32,50	
	2,5		100	8125071	48	8125072	48	8125073	34,50	
	3		100	8125081	48	8125082	48	8125083	38,50	
	4		100	8125091	48	8125092	48	8125093	57,00	
	5		80	8125101	40	8125102	40	8125103	66,50	
6	80	8125111	40	8125112	40	8125113	74,50			
160	1	32	160	8160011	80	8160012	-	-	41,50	Auf Anfrage
	1,2		160	8160021	80	8160022	80	8160023	41,50	
	1,6		160	8160031	80	8160032	80	8160033	42,50	
	2		128	8160041	64	8160042	64	8160043	44,00	
	2,5		128	8160051	64	8160052	64	8160053	49,50	
	3		128	8160061	64	8160062	64	8160063	56,00	
	4		100	8160071	48	8160072	48	8160073	79,00	
	5		100	8160081	48	8160082	48	8160083	93,00	
6	100	8160091	48	8160092	48	8160093	106,00			
200	1	32	200	8200011	-	-	-	-	57,00	on request
	1,2		200	8200021	100	8200022	100	8200023	57,00	
	1,6		160	8200031	80	8200032	80	8200033	61,50	
	2		160	8200041	80	8200042	80	8200043	65,50	
	2,5		160	8200051	80	8200052	80	8200053	74,00	
	3		128	8200061	64	8200062	64	8200063	82,50	
	4		128	8200071	64	8200072	64	8200073	117,00	
	5		128	8200081	64	8200082	64	8200083	139,00	
6	100	8200091	48	8200092	48	8200093	160,00			
250	1,6	32	200	8250011	100	8250012	100	8250013	82,50	Auf Anfrage
	2		200	8250021	100	8250022	100	8250023	90,50	
	2,5		160	8250031	80	8250032	80	8250033	103,00	
	3		160	8250041	80	8250042	80	8250043	114,00	
	4		160	8250051	80	8250052	80	8250053	165,00	
	5		128	8250061	64	8250062	64	8250063	195,00	
	6		128	8250071	64	8250072	64	8250073	230,50	
315	2,5	40	200	8315011	100	8315012	100	8315013	161,00	on request
	3		200	8315021	100	8315022	100	8315023	181,00	
	4		160	8315031	80	8315032	80	8315033	233,00	
	5		160	8315041	80	8315042	80	8315043	284,00	
	6		160	8315051	80	8315052	80	8315053	337,00	



Spanwinkel (γ)/Feinwinkel (α)
 Rake angle (γ)/Free angle (α)

	(γ)	(α)
Stahl/steel 350-900 N/mm ²	18°	12°
Stahl/steel 900-1200 N/mm ²	12°	6°
Rostfreier Stahl/stainless steel	12°	6°
Gu /cast iron	12°	8°
Aluminium und Alu-Legierungen/alu and alu alloys	16°-22°	10°-18°
Kupfer/copper	16°-20°	10°-18°
Bronze/bronze	12°	8°
Messing/brass	15°	15°
Titan/titanium	2°	15°

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit V_c
 Approx. values for cutting speed V_c

Werkstoff material	Schnittgeschwindigkeit cutting speed v _c m/min	Werkstoff material	Schnittgeschwindigkeit cutting speed v _c m/min
Baustahl structural steel	25 – 50	Kupfer copper	100 – 400
Stahl steel	15 – 30	Phosphor-Bronze phosphorus-bronze	100 – 400
Stähle mit hoher Festigkeit steel with high tenacity	10 – 20	Hartbronze bronze, hard	40 – 120
Extraharte Stähle steel extra hard	10 – 15	Messing brass	400 – 600
Warmarbeitsstähle hot working steel	5 – 10	Messing legiert brass alloyed	150 – 500
Austenitische Stähle steel, mild	10 – 20	Grauguss cast grey	15 – 25
Aluminium unlegiert aluminium unalloyed	1000 – 2000	Titan-Legierungen titanium alloys	25 – 50
Alu-Legierung mit u-Mg-Zn Al-alloys with u-Mg-Zn	500 – 1000	Träger und Rohre Wanddicke = 0,1 D beams and pipes wall thickness = 0,1 D	15 – 20
Aluminium mit max. 5 Si-Anteil Al with max. 5 Si-components	120 – 200	Profileisen und Rohre Wanddicke = 0,025 D profiles and pipes wall thickness = 0,025 D	25 – 50

Aufpreise

z.B. für Zwischenbreiten, Keilnuten, Nebenlöcher, extra feine Zahnung, extra starken Hohlschliff und engere Maßtoleranzen als nach DIN teilen wir Ihnen gern auf Anfrage mit.

Sonderanfertigungen

bedingen bis zu einem Netto-Auftragswert von EURO 400,- pro Abmessung einen Rüstzeit-zuschlag von EURO 75,- netto.

Sonderbeschichtungen

Alle Sägen können auch mit Sonderbeschichtungen (z.B. TiN, TiAlN, TiAlN, etc.) geliefert werden.

Spezialausführung

Alle Sägen können auch mit Spanteiler-Rillen geliefert werden.

Extra charges

e.g. for in-between thickness, keyways, auxiliary holes, extra fine toothing, extra-deep concave grinding, narrower size tolerances than those according to DIN will be indicated to you upon request.

Special versions

will be subject to a set up time extra of EURO 75,- net per size for orders having a net value of EURO 400,- or less.

Special coatings

All blades can also be delivered with special coatings (p.ex. TiN, TiAlN, TiAlN, etc.).

Special execution

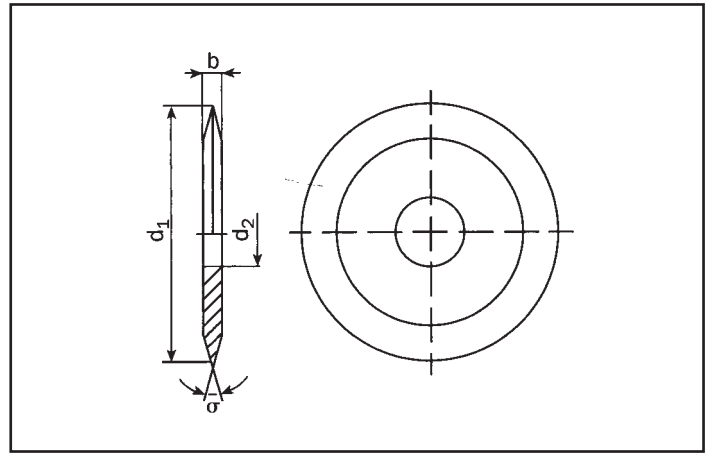
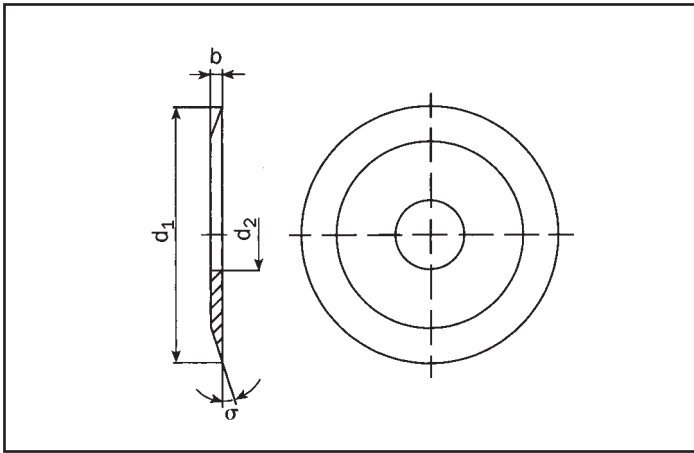
All blades can also be delivered with chip-breaker.



*Auf Anfrage bieten wir gerne an:
On request we would like to offer:*

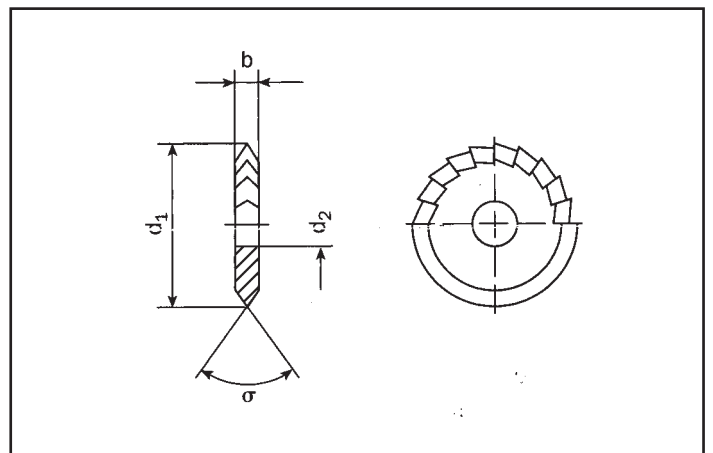
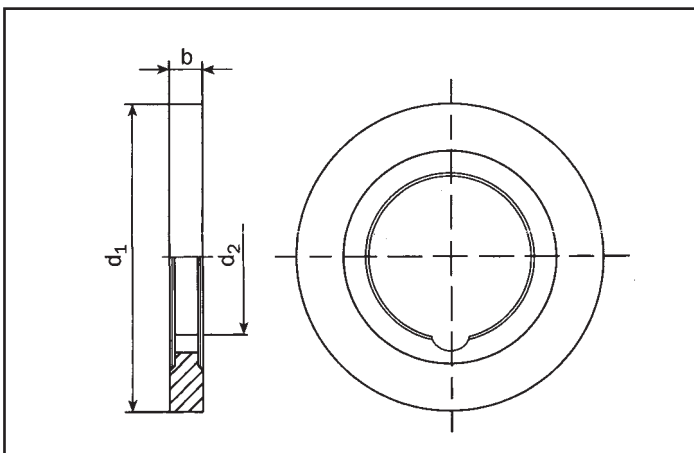
Kreismesser
mit ein- oder doppelseitiger Fase und gezahnt

Circular knives
with single or double bevel and toothed



Rollscherenmesser
Shear knives

Glimmerfräser Zahnung mit Dreieckprofil
Mica cutters V shaped tooth profile



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

ООО "Технотулс", г. Москва
+7 (967) 121-85-70
www.tehno-ts.ru
info@tehno-ts.ru



SEGMENTKREISSÄGEBLÄTTER
SEGMENTAL SAW BLADES

03/05



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co



Segmentkreissägeblätter mit Segmenten aus HSS/DMo 5 (W. Nr. 1.3343)
Segmental saw blades with segments made of HSS/DMo 5 (German St. No. 1.3343)

Ø Dia. mm	Schnittbreite Cutting width mm	Bohrung Bore-Dia. mm	Nebenlöcher Pin holes mm	Zähne/Segment teeth/segment	Art.-Nr. Blatt	Preis/price Blatt/blade EURO	Art.-Nr. Segment	Preis/price Segment/segm. EURO
275	3,0	32	2/8/45+ 4/9/50+ 2/12/64	6-8-10-12	127532	155,50	127500	15,10
	3,0	40	2/8/55+ 4/12/64	6-8-10-12	127540	155,50		
315	3,6	40	2/8/55+ 4/12/64	5-6-8-10-12	131540	191,50	131500	15,40
360	3,6	40	2/8/55+ 4/12/64	5-6-8-10-12	136040	207,50	136000	15,70
	3,6	50	4/14/85+ 4/15/80	4-5-6-8-10-12	136050	207,50		
370	3,6	50	4/14/85+ 4/15/80	4-5-6-8-10	137050	213,00	137000	16,40
400	4,0	40	2/15/80+ 4/12/64	5-6-8-10-12	140040	231,50	140000	16,50
	4,0	50	4/14/85+ 4/15/80	4-5-6-8-10-12	140050	231,50		
	4,0	60	4/16/90+ 4/23/96	6-8	140060	231,50		
425	4,0	40	2/15/80+ 4/12/64	6-8	142540	291,00	142500	19,00
	4,0	50	4/14/85+ 4/15/80	5-6-8-10	142550	291,00		
450	4,0	50	4/15/80+ 4/18/100	5-6-8	145050	316,50	145000	19,10
460	5,0	50	4/15/80+ 4/18/100	6-8	146050	325,00	146000	19,30
	5,0	60	4/16/90+ 4/23/96	4-5-6-8-10	146060	325,00		
510	5,7	50	4/18/100	5-6-8-10	151050	390,00	151000	20,50
560	5,0	50	4/18/100	6-8	156050	398,50	156000	23,30
630	5,0	80	4/22/120+ 4/27/160	6-8-10	163080	469,50	163005	24,00
	6,0	80	4/22/120+ 4/27/160	3-4-5-6-8	163082	473,00	163006	24,80
660	6,0	80	8/22/142	6-8-10	166082	528,00	166006	25,80
710	6,2	80	4/22/120+ 4/27/160	3-4-5-6-8	171080	606,50	171000	24,90



Ø Dia. mm	Schnittbreite Cutting width mm	Bohrung Bore-Dia. mm	Nebenlöcher Pin holes mm	Zähne/Segment teeth/segment	Art.-Nr. Blatt	Preis/price Blatt/blade EURO	Art.-Nr. Segment	Preis/price Segment/segm. EURO
760	6,3	80	4/22/120+ 4/27/160	4	176080	704,00	176000	25,80
810	6,8	80	4/22/120+ 4/27/160	4-5-6	181080	775,50	181000	30,30
860	6,5	*	*	*	186000	963,00	186010	34,50
910	7,0	80	4/22/120+ 4/27/160	5-6-8	191080	951,50	191010	28,50
	7,0	100	8/27/186	6-8	191000	951,50		
1010	8,0	100	4/30/200+ 4/30/250	3-4-5-6-8	110100	1.172,00	110110	34,40
1210	9,0	*	*	*	112100	1.830,00	112110	42,90
1310	9,0	100	4/30/200+ 4/30/250	4-5-6	113100	2.057,00	113110	52,50
1410	9,0	100	4/30/200+ 4/30/250	5	114100	2.442,00	114110	61,60
1610	11,0	*	*	*	116100	4.112,50	116110	115,30

* Nach Wunsch/On demand

weitere Größen bis Ø 2015 auf Anfrage
Further sizes until Ø 2015 on demand



Segmentkreissägeblätter mit Segmenten aus **cobaltlegiertem** Stahl/HSS-E (W. Nr. 1.3243), speziell zum Schneiden von VA-Material und anderen zähen Werkstoffen.

Segmental saw blades with segments made of **cobalt alloyed** steel/HSS-E (German St. No. 1.3243), especially for cutting stainless steel and other tenacious materials.

Ø Dia. mm	Schnittbreite Cutting width mm	Bohrung Bore-Dia. mm	Nebenlöcher Pin holes mm	Zähne/Segment teeth/segment	Art.-Nr. Blatt	Preis/price Blatt/blade EURO	Art.-Nr. Segment	Preis/price Segment/segm. EURO
275	3,0	40	2/8/55+ 4/12/64	8-10-12	127545	242,00	127546	21,80
315	3,6	40	2/8/55+ 4/12/64	6-8-10-12	131545	304,00	131546	22,30
360	3,6	40	2/8/55+ 4/12/64	6-8-10-12	136045	330,50	136046	22,70
	3,6	50	4/14/85+ 4/15/80	6-8-10	136055	330,50		
400	4,0	50	4/14/85+ 4/15/80	4-5-6-8-10	140055	379,50	140056	23,90



Segmentkreissägeblätter mit Segmenten aus **cobaltlegiertem** Stahl/HSS-E (W. Nr. 1.3243), speziell zum Schneiden von VA-Material und anderen zähen Werkstoffen. **Sonderanfertigungen**

Segmental saw blades with segments made of **cobalt alloyed** steel/HSS-E (German St. No. 1.3243), especially for cutting stainless steel and other tenacious materials. **Special Versions**

Ø Dia. mm	Schnittbreite Cutting width mm	Bohrung Bore-Dia. mm	Nebenlöcher Pin holes mm	Zähne/Segment teeth/segment	Art.-Nr. Blatt	Preis/price Blatt/blade EURO	Art.-Nr. Segment	Preis/price Segment/segm. EURO
275	3,0	*	*	*	127590	305,00	127591	21,80
315	3,6	*	*	*	131590	349,50	131591	22,30
360	3,6	*	*	*	136090	372,00	136091	22,70
370	3,6	*	*	*	137090	381,50	137091	23,80
400	4,0	*	*	*	140090	424,00	140091	23,90
425	4,0	*	*	*	142590	515,50	142591	27,60
450	4,0	*	*	*	145090	550,50	145091	27,70
460	5,0	*	*	*	146090	560,00	146091	27,90
510	5,7	*	*	*	151090	656,50	151091	29,90
630	5,0	*	*	*	163090	776,00	163091	34,70
710	6,2	*	*	*	171090	966,50	171091	36,10
810	6,8	*	*	*	181090	1.239,00	181091	43,90
910	7,0	*	*	*	191090	1.494,50	191091	41,00
1010	8,0	*	*	*	110190	1.824,00	110191	49,80
1250	9,0	*	*	*	112590	2.750,50	112591	63,80
1310	9,0	*	*	*	113190	3.164,50	113191	76,20

* Nach Wunsch/On demand



Standard-Abmessungen

Standard sizes

Durchmesser Diameter mm	Segmentzahl Number of segments	Schnittbreite Cutting width mm	Blattstärke Width of disc mm	2	3	4	5	6	8	10	12
				Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t	Zähne teeth t
275	12	3,0	2,4	35,9	23,9	18,0	14,3	12,0	9,0	7,2	6,0
300	14	3,6	3,0	33,6	22,4	16,8	13,4	11,2	8,4	6,7	5,6
315	14	3,6	3,0	35,4	23,6	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
340	16	3,6	3,0	33,3	22,2	16,6	13,3	11,1	8,3	6,6	5,5
360	16	3,6	3,0	35,3	23,6	17,7	14,1	11,8	8,8	7,1	5,9
370	16	3,6	3,0	36,3	24,2	18,2	14,5	12,1	9,1	7,3	6,1
400	16	4,0	3,3	39,2	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,9	6,5
425	18	4,0	3,0	37,1	24,7	18,5	14,8	12,4	9,3	17,4	6,1
450	18	4,0	3,3	39,2	26,2	19,6	15,7	13,1	9,8	7,8	6,5
460	18	5,0	3,5	40,1	26,7	20,1	16,1	13,4	10,0	8,0	6,7
510	18	5,7	4,0	44,4	29,5	22,1	17,7	14,7	11,0	8,8	7,3
560	18	5,0	3,7	48,8	32,6	24,4	19,5	16,3	12,2	9,8	8,1
630	20	5/6	3,8/4,5	49,4	33,0	24,7	19,8	16,5	12,4	9,9	8,2
660	20	5/6	3,8/4,5	51,8	34,5	25,9	20,7	17,3	13,0	10,4	8,6
710	24	6,2	4,5	46,4	31,0	23,2	18,6	15,5	11,6	9,3	7,7
760	24	6,3	4,5	49,7	33,1	24,8	19,9	16,6	12,4	9,9	8,3
810	24	6,8	5,0	52,9	35,3	26,5	21,2	17,7	13,2	10,6	8,8
910	30	7,0	5,0	47,6	31,7	23,8	19,0	15,8	11,9	9,5	7,9
1010	30	8,0	5,7	52,8	35,2	26,4	21,1	17,6	13,2	10,5	8,8
1110	36	8,0	6,0	48,4	32,2	24,2	19,3	16,1	12,1	9,6	8,0
1210	36	9,0	7,0	52,7	35,1	26,3	21,1	17,5	13,2	10,5	8,8
1250	36	9,0	7,0	54,6	36,3	27,2	21,8	18,2	13,6	10,9	9,1
1310	36	9,0	7,0	57,1	38,0	28,5	22,8	19,0	14,2	11,4	9,5
1410	36	9,0	7,0	61,5	41,0	30,7	24,6	20,5	15,4	12,3	10,2
1510	36	11	8,0	65,8	43,9	32,9	26,3	21,9	16,4	13,1	10,9
1610	40	11	8,0	63,2	42,1	31,6	25,3	21,0	15,8	12,6	10,5

Richtwerte für Zahnteilung (t)

Approx. values for the tooth pitch (t)

Material Material	Querschnitt/Cross-section mm							
	20-40 t	40-80 t	80-120 t	120-160 t	160-200 t	200-250 t	250-300 t	> 300 t
Rein-Aluminium Unalloyed aluminium	18	24	28	32	40	40	50	60
Leichtmetalle mit hohem Si-Gehalt Light metals with high contents of Si	14	18	24	28	32	40	40	50
Kupfer/Copper	18	24	28	32	40	40	50	60
Bronze, hart/Bronze, hard	12	16	22	26	30	36	36	40
Profile/Rohre dünnwandig Profiles/Pipes (thin-walled)	4	4	5	6	6	8	8	9
Profile/Rohre mittelwandig Profiles/Pipes (medium-walled)	6	6	7	8	9	9	10	11
Profile/Rohre dickwandig Profiles/Pipes (thick-walled)	8	8	9	10	12	14	16	16
Stahlguß/Cast steel	9	12	18	18	20	24	24	28
Stahl, weich, bis 50 kg Steel, mild (until 50 kg)	12	14	20	20	24	30	30	32
Stahl, halbhart, 50 - 60 kg Steel, semi-hard (50 - 60 kg)	9	12	20	20	24	30	30	32
Stahl, hart, 70 - 80 kg Steel, hard (70 - 80 kg)	9	12	18	18	22	25	25	25
Legierter Stahl, 90 - 100 kg Alloyed steel (90 - 100 kg)	8	10	16	16	20	22	22	22
Legierter Stahl, 100 - 120 kg Alloyed steel (100 - 120 kg)	7	9	16	16	20	22	22	22
Rostfreier Stahl/Stainless steel	9	12	18	18	22	25	25	25

Richtwerte für Schnittgeschwindigkeiten m/min und Spanwinkel γ .

Approx. values for cutting speeds m/min and rake angles γ .

Die optimale wirtschaftliche Schnittleistung kann nur erreicht werden, wenn neben der richtigen Zahnteilung auch Vorschub und Schnittgeschwindigkeit dem zu sägenden Werkstoff angepasst sind. Einige Richtwerte geben wir Ihnen nachstehend.

The optimal economical cutting ability can only be obtained if in addition to the correct pitch, the feed and the cutting speed are adapted to the material to be cut. A few approximate values are indicated below.

Material Material	Festigkeit Strength kp/mm ²	m/min	γ°
Stahl, unlegiert Steel, unalloyed	30 - 45	24 - 30	20
	45 - 60	18 - 24	18
	60 - 80	15 - 20	15
Stahl, legiert Steel, alloyed	50 - 80	15 - 20	15
	80 - 90	10 - 12	15
	100 - 120	6 - 10	12
Rostfreier Stahl/Stainless steel	50 - 70	7 - 10	12
Stahlrohre/Steel pipes	50 - 60	22 - 36	15
Schienen/Rails and bars	bis 60 (till 60)	15 - 20	12
Schienen/Rails and bars	> 60	8 - 12	12
Stahlguß/Cast steel	30 - 45	15 - 20	15
Stahlguß/Cast steel	> 45	8 - 15	15
Grauguß/Grey cast iron	12 - 30	14 - 25	15
Kupfer/Copper		200 - 400	20
Bronze/Bronze	bis 60 (till 60)	40 - 120	8
Messing/Brass		400 - 600	12
Aluminium/Aluminium		500 - 2000	25



Segmentkreissägeblätter

werden nach den neuesten technischen Erkenntnissen hergestellt. Die Segmente sind an ihrem unteren federharten Teil durch 4 Niete am Stammblatt befestigt. Untereinander sind die Segmente durch einen weiteren Niet verbunden. Die Zähne sind als Vor- und Nachschneider ausgebildet. Der Vorschneider ist beidseitig abgeschrägt, wodurch eine Dreiteilung des Spanes erreicht wird. Die Höhendifferenz zwischen Vor- und Nachschneider richtet sich nach der Zahnteilung. Der Segmentkranz verläuft zur Blattmitte hin konisch und ist außerdem mit Kühlrinnen versehen. Die Stammscheiben, deren eingedrehter Steg von den Segmenten umschlossen wird, sind aus Chrom-Vanadium-Stahl hergestellt. Sie haben eine Festigkeit von 130 bis 140 kg/mm² und sind fast unbegrenzt haltbar. Die Stammscheiben können immer wieder mit neuen Segmenten bestückt werden.

Sonderbeschichtung

Alle Sägen können auch in sonderbeschichteter Ausführung (z.B. TiN-beschichtet) geliefert werden.

Spezialausführung

Segmentkreissägeblätter mit anderen Bohrungen, Mitnahme-Transportlöchern oder mit Spanleiter-Rillen bieten wir auf Wunsch gerne an.

Segmental saw blades

are manufactured according to the latest technological know-how. The supporting disc is made of chrome-vanadium steel. The lower spring-hard part of the segments is fixed to the supporting disc by four rivets. The segments are designed as roughing and finishing teeth. The teeth are designed as roughing and finishing teeth. The roughing teeth are bevelled on both sides effecting a break of chips in three parts. The difference in height depends on the tooth pitch. The segments are conically (hollow) ground towards the center of the disc and also provided with cooling grooves. The supporting discs – having a strength of 130 - 140 kg/mm² – are of unlimited durability and can be fitted permanently with new segments.

Special coatings

All saw blades can also be delivered with special coatings (e. g. TiN-coated)

Special executions

Segmental saw blades with other bore-holes, pin- or driving-holes and with chip breaker will be offered upon request.

Wir liefern auch **hartmetallbestückte Kreissägeblätter** für **Stahlbearbeitung**.
Bitte fragen Sie an!

We supply **carbide tipped saw blades** for **steel cutting**, too.
Please send us your enquiries!



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

ООО "Технотулс", г. Москва
+7 (967) 121-85-70
www.tehno-ts.ru
info@tehno-ts.ru



EINZAHNFRÄSER für Aluminium-, Kunststoff- und Stahlbearbeitung
SINGLE FLUTE CUTTERS for aluminium, plastics and steel

07/05



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

Einsatz auf Kopierfräsmaschinen und Bearbeitungszentren z. B. elumatec, Emmegi, Haffner, Omega, Ozelik, Rotox, Striffler, Tekna, Wegoma, Yilmaz

Use on copy routers and machining centers like elumatec, Emmegi, Haffner, Omega, Ozelik, Rotox, Striffler, Tekna, Wegoma, Yilmaz

Einzahnfräser HSS-E

Single flute cutters HSS-E



Art.-Nr.	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d mm	für Alu/PVC for alu/PVC €	für Stahl for steel €
9031260	3	12	60	8	8,10	
9041260	4	12	60	8	8,10	
9044010	4	40	100	8	20,50	
9051260	5	12	60	8	8,10	
9051269	5	12	60	8		8,10
9051410	5	14	100	8	14,55	
9051412	5	14	120	8	12,95	
9051860	5	18	60	8	8,65	
9052570	5	25	70	8	17,50	
9052510	5	25	100	8	19,50	
9053580	5	35	80	8	17,70	
9054010	5	40	100	8	18,65	
9054012	5	40	120	8	19,00	
9061460	6	14	60	8	8,65	
9061410	6	14	100	8	14,50	
9062570	6	25	70	8	18,00	
9064010	6	40	100	8	18,65	
9071460	7	14	60	8	8,65	
9071480	7	14	80	8	9,50	
9081480	8	14	80	8	8,65	
9081489	8	14	80	8		8,65
9081410	8	14	100	8	14,50	
9081412	8	14	120	8	12,95	
9082580	8	25	80	8	18,60	
9084010	8	40	100	8	18,65	
9091480	9	14	80	8	11,75	
9101480	10	14	80	8	11,75	
9101410	10	14	100	8	15,40	
9101413	10	14	120	8	16,40	
9101481	10	14	80	10	11,75	
9101412	10	14	120	10	13,75	
9121480	12	14	80	8	13,00	
9121481	12	14	80	10	17,05	



Einzahnfräser HSS-E Hals freigeschliffen

Single flute cutters HSS-E Reduced throat for feed clearance

Art.-Nr.	D mm	l ₁ mm/l ₃	l ₂ mm	d mm	für Alu/PVC for alu/PVC €
9041645	4	16/45	90	8	12,45
9051425	5	14/25	120	8	14,90
9051645	5	16/45	90	8	12,45
9051835	5	18/35	80	8	11,00
9051836	5	18/35	100	8	12,00
9061435	6	14/35	80	8	11,50
9061645	6	16/45	90	8	12,45
9081454	8	14/54	80	8	11,00
9081468	8	14/68	100	8	16,50
9083070	8	30/70	100	8	20,45
9101465	10	14/65	85	10	20,45
9101475	10	14/75	96	10	21,40
9101495	10	14/95	120	10	24,00
9103070	10	30/70	100	10	24,00

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other sizes on request.

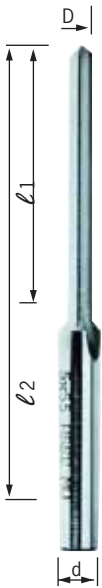


Einzahnfräser für Wasserschlitz

gerade genutet, mit Spandickenbegrenzung und Bohrerspitze. Für Kunststoff.

Single flute cutters for water slots

straight flutes with cutting depth control and drill point. For plastics.



Art.-Nr.	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d mm	HSS-E für PVC for PVC €
9042510	4	25	100	8	18,15
9053581	5	35	80	8	17,45
9053010	5	30	100	8	17,05
9054510	5	45	100	8	20,45
9055510	5	55	100	8	23,40
9064890	6	48	90	8	23,10
9063010	6	30	100	8	20,45

Bohrnutenfräser für Wasserschlitz

zweischneidig, spiralgenutet mit Bohrerspitze.

Für Kunststoff und Aluminium.

Two lipped end milling cutters for water slots

helical flutes with drill point. For plastics and aluminium.



Art.-Nr.	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d mm	HSS-E für Alu/PVC for Alu/PVC €
9053091	5	30	90	8	13,60
9054013	5	40	100	8	17,00

Einzahnfräser aus Vollhartmetall

doppelseitig schneidend.

Single flute cutters made of solid carbide

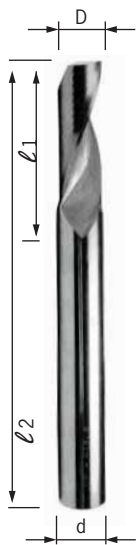
double cutting.



Art.-Nr.	D mm	l ₁ mm	l ₂ mm	d mm	für Stahl for steel €
6051265	5	12	65	8	50,10



Einzahnfräser aus Vollhartmetall
Single flute cutters made of solid carbide

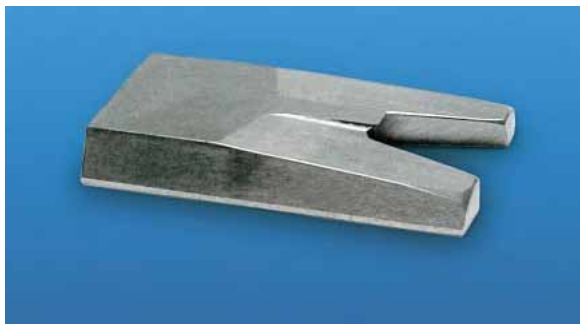


Art.-Nr.	D mm	ℓ 1 mm	ℓ 2 mm	d mm	für Alu/PVC for Alu/PVC €
6031260	3	12	60	3	29,35
6041560	4	15	60	4	30,60
6051870	5	18	70	5	33,10
6062070	6	20	70	6	36,80
6082580	8	25	80	8	49,30
6103290	10	32	90	10	62,40
6124290	12	42	90	12	76,15

Andere Abmessungen auf Anfrage.
 Other sizes on request.

Nutmesser

zum Abstechen der Sichtflächenschweißraupe bei Kunststoff-Fenstern. Einsatz auf Maschinen von Actual, Pertici, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, Zierke, etc.
 Preis auf Anfrage



Grooving knives

for grooving top and bottom surfaces of welded PVC-window corners. Used on machines of Actual, Pertici, Rotox, Stürtz, Urban, Wegoma, Zierke, etc.
 Price on demand

Viertelmondmesser

Spezialmesser zum Abschneiden der überstehenden Schweißnähte (Schweißraupen) bei Kunststoff-Fenstern. Mit schwarz gebeiztem Holzgriff, Messingband und Rückenschoor.
 Preis auf Anfrage.



Quater moon Knife

To remove the welding sprue from PVC windows, a special knife is used. With black stained wooden handle, brass ferrule and reverse cutting edge.
 Price on demand.

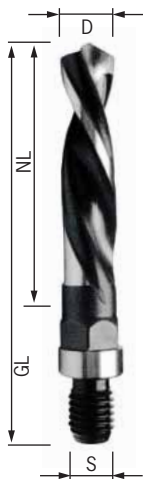


Dübelbohrer HSS

passend z.B. für Haffner, Mayer, Stiffler usw. mit Dachformspitze, Außengewinde M 10, hinterfräst, Rechts- oder Linksgang

Dowel Bit HSS

for machines like Haffner, Mayer, Stiffler etc. with acute angle point, external thread M 10, relieved, right- or left-hand motion



Abmessung Size mm D x NL/GL	SchaftDrm shank-dia. S	Art.-Nr.	Rechtsgang right-hand €	Art.-Nr.	Linksgang left-hand €
8 x 50/87	AG M 10	-	-	9085087L	39,75
10 x 50/87	AG M 10	9105087R	39,75	9105087L	39,75
12 x 50/87	AG M 10	9125087R	40,60	9125087L	40,60
14 x 50/87	AG M 10	9145087R	46,55	9145087L	46,55
15 x 50/87	AG M 10	9155087R	53,30	-	-

Dübelbohrer HSS

passend z.B. für Haffner, Mayer, Stiffler usw. mit Vorbohrer 6 x 5 mm (D2) und Dachformspitze, Außengewinde M 10, hinterfräst, Rechts- oder Linksgang

Dowel Bit HSS

for machines like Haffner, Mayer, Stiffler etc. with gimlet 6 x 5 mm (D2) and acute angle point, external thread M 10, relieved, right- or left-hand motion



Abmessung Size mm D x NL/GL	SchaftDrm shank-dia. S	Art.-Nr.	Rechtsgang right-hand €	Art.-Nr.	Linksgang left-hand €
10 x 50/84	AG M 10	9105084RV	57,65	-	-
10 x 50/87	AG M 10	-	-	9105087LV	57,65
12 x 50/84	AG M 10	9125084RV	59,95	-	-
12 x 50/87	AG M 10	-	-	9125087LV	59,95
14 x 50/84	AG M 10	9145084RV	64,15	-	-
14 x 50/87	AG M 10	-	-	9145087LV	64,15

Andere Abmessungen auf Anfrage.
Other sizes on request.



Seit vielen Jahren sind wir auf Einzahnfräser spezialisiert, welche auf schnelllaufenden Maschinen (mind. 12.000 U/min.) hauptsächlich zur Aluminium- und Kunststoffbearbeitung (Fenster- und Ladenbau) eingesetzt werden. Diese Spezialfräser verkaufen wir weltweit. So gehören viele namhafte Hersteller von Kopierfräsmaschinen und Bearbeitungszentren für die moderne Fensterprofilbearbeitung zu unseren zufriedenen Kunden.

Beim Einsatz sind die Vorschriften des Maschinenherstellers zu beachten. Besonders ist auf eine ausreichende und direkte Kühlung des Fräsers zu achten, da sonst das Werkzeug ausglüht. Die Werkzeugaufnahme (Spannzange) muss einwandfrei rund laufen.

Außer den beschriebenen Abmessungen können wir natürlich auch andere Dimensionen liefern.

Beschichtete Fräser (z.B. **TiN, TiCN, TiALN**) sind kurzfristig lieferbar.

For many years we have specialized in single flute cutters for high speed routers, (minimum 12.000 r.p.m.) mainly for aluminium and PVC windows and shopfronts.

We sell these special cutters worldwide. Therefore a lot of famous manufacturers of copy routers and machining centers belong to our satisfied customers.

On supply the machine manufacturer's instructions should be precisely followed. Direct and adequate cooling spray is particularly important, otherwise the cutters overheat. The tool carrier (collet) has to run round perfectly.

Besides the described sizes we can of course deliver also other dimensions.

Cutters with special coatings (for ex. **TiN, TiCN, TiALN**) are deliverable within short time, too.



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

ООО "Технотулс", г. Москва
+7 (967) 121-85-70
www.tehno-ts.ru
info@tehno-ts.ru



DREHLINGE TOOL BITS

Drehlinge aus EW 9 Co 10
(W.Nr. 1.3207)
nach DIN 4964

Tool Bits made of EW 9 Co 10
(German St. No. 1.3207)
acc. DIN 4964

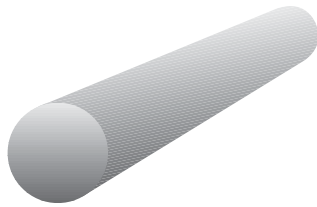
01/02



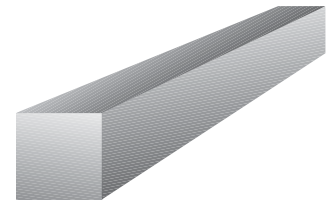
Dress Werkzeuge
Henschke GmbH & Co



Form A h 8



Form B h 14



Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
3 x 80	4A 0301	2,30
100	4A 0302	2,65
4 x 40	4A 0401	1,90
63	4A 0402	2,00
80	4A 0403	2,30
100	4A 0404	2,65
125	4A 0405	3,45
160	4A 0406	4,40
200	4A 0407	5,45
5 x 63	4A 0501	2,10
80	4A 0502	2,55
100	4A 0503	3,00
125	4A 0504	3,50
160	4A 0505	5,15
200	4A 0506	6,40
6 x 40	4A 0601	2,10
63	4A 0602	2,65
80	4A 0603	2,90
100	4A 0604	3,35
125	4A 0605	4,10
160	4A 0606	5,10
200	4A 0607	6,20
7 x 100	4A 0701	5,15
160	4A 0702	7,40
200	4A 0703	8,75
8 x 40	4A 0801	2,55
63	4A 0802	3,20
80	4A 0803	3,80
100	4A 0804	4,40
125	4A 0805	5,55
160	4A 0806	7,00
200	4A 0807	8,30
9 x 100	4A 0901	5,80
200	4A 0902	10,30

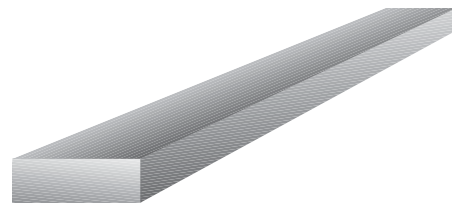
Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
10 x 40	4A 1001	3,10
63	4A 1002	4,10
80	4A 1003	4,80
100	4A 1004	5,60
125	4A 1005	6,80
160	4A 1006	8,30
200	4A 1007	10,05
12 x 63	4A 1201	5,15
80	4A 1202	6,40
100	4A 1203	7,45
125	4A 1204	9,40
160	4A 1205	11,45
200	4A 1206	13,80
14 x 100	4A 1401	9,80
125	4A 1402	11,45
160	4A 1403	14,65
200	4A 1404	17,80
15 x 100	4A 1501	13,25
160	4A 1502	20,40
200	4A 1503	25,45
16 x 100	4A 1601	11,95
125	4A 1602	14,90
160	4A 1603	18,45
200	4A 1604	22,95
18 x 100	4A 1801	13,25
125	4A 1802	16,50
160	4A 1803	20,10
200	4A 1804	24,20
20 x 100	4A 2001	16,75
125	4A 2002	20,90
160	4A 2003	25,45
200	4A 2004	31,60
250	4A 2005	39,95
25 x 160	4A 2501	38,60
200	4A 2502	48,00
250	4A 2503	59,45
30 x 200	4A 3001	62,80

Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
4 x 4 x 40	4B 0401	2,55
63	4B 0402	2,80
80	4B 0403	3,20
100	4B 0404	3,80
125	4B 0405	4,70
160	4B 0406	6,00
200	4B 0407	6,90
5 x 5 x 63	4B 0501	2,75
80	4B 0502	3,10
100	4B 0503	3,70
125	4B 0504	4,20
160	4B 0505	5,75
200	4B 0506	6,55
6 x 6 x 40	4B 0601	2,20
63	4B 0602	2,55
80	4B 0603	2,75
100	4B 0604	3,10
125	4B 0605	3,60
160	4B 0606	4,40
200	4B 0607	5,10
7 x 7 x 100	4B 0701	4,55
160	4B 0702	7,20
200	4B 0703	8,50
8 x 8 x 40	4B 0801	3,70
63	4B 0802	4,10
80	4B 0803	4,60
100	4B 0804	5,25
125	4B 0805	5,95
160	4B 0806	7,10
200	4B 0807	8,40
10 x 10 x 40	4B 1001	3,50
63	4B 1002	5,15
80	4B 1003	6,15
100	4B 1004	7,35
125	4B 1005	8,25
160	4B 1006	10,25
200	4B 1007	13,05
250	4B 1008	17,85

Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
12x12x 63	4B 1201	6,70
80	4B 1202	7,55
100	4B 1203	8,95
125	4B 1204	10,60
160	4B 1205	13,15
200	4B 1206	16,00
250	4B 1207	21,85
14x14x 100	4B 1401	11,10
125	4B 1402	13,05
160	4B 1403	15,80
200	4B 1404	19,50
250	4B 1405	26,50
16x16x 100	4B 1601	13,05
125	4B 1602	15,80
160	4B 1603	19,70
200	4B 1604	23,95
250	4B 1605	32,60
18x18x 160	4B 1801	24,45
200	4B 1802	30,30
20x20x 100	4B 2001	20,45
125	4B 2002	25,55
160	4B 2003	30,05
200	4B 2004	37,00
250	4B 2005	46,05
25x25x 160	4B 2501	43,45
200	4B 2502	53,55
250	4B 2503	66,00
30x30x 200	4B 3001	142,05
250	4B 3002	177,55
32x32x 200	4B 3201	121,80
250	4B 3202	152,25
35x35x 200	4B 3501	153,10
250	4B 3502	191,40



Form D h14



Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
2 x 8 x 63	4D 0201	4,30
80	4D 0202	5,40
100	4D 0203	5,85
125	4D 0204	8,00
160	4D 0205	8,50
200	4D 0206	10,25
3 x 10 x 80	4D 0301	4,15
100	4D 0302	5,15
125	4D 0303	5,90
160	4D 0304	7,80
200	4D 0305	9,35
3 x 12 x 100	4D 0306	5,85
125	4D 0307	7,25
160	4D 0308	9,25
200	4D 0309	11,55
3 x 20 x 100	4D 0310	6,65
125	4D 0311	8,25
160	4D 0312	10,50
200	4D 0313	13,20
4 x 6 x 80	4D 0401	4,15
100	4D 0402	4,40
125	4D 0403	6,85
160	4D 0404	7,05
200	4D 0405	8,80
4 x 8 x 80	4D 0406	4,25
100	4D 0407	4,50
125	4D 0408	6,95
160	4D 0409	6,30
200	4D 0410	8,90
4 x 10 x 100	4D 0411	4,90
125	4D 0412	5,50
160	4D 0413	7,30
200	4D 0414	8,80
4 x 12 x 100	4D 0415	6,20
160	4D 0416	9,85
200	4D 0417	12,30
4 x 16 x 80	4D 0418	6,70
100	4D 0419	7,60
125	4D 0420	10,15
160	4D 0421	9,90
200	4D 0422	13,35
4 x 18 x 100	4D 0423	6,85
125	4D 0424	8,55
160	4D 0425	10,95
200	4D 0426	13,70

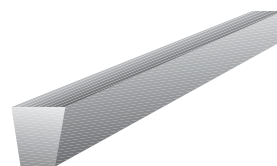
Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
4 x 20 x 100	4D 0427	6,95
125	4D 0428	8,70
160	4D 0429	11,05
200	4D 0430	13,85
5 x 8 x 80	4D 0501	4,80
100	4D 0502	5,20
160	4D 0503	7,30
200	4D 0504	8,60
5 x 10 x 80	4D 0505	5,00
100	4D 0506	5,70
160	4D 0507	8,60
200	4D 0508	10,50
5 x 20 x 100	4D 0509	9,90
160	4D 0510	12,75
200	4D 0511	15,30
6 x 8 x 80	4D 0601	4,40
100	4D 0602	5,45
125	4D 0603	6,85
160	4D 0604	7,80
200	4D 0605	9,50
6 x 10 x 100	4D 0606	5,20
125	4D 0607	6,90
160	4D 0608	7,80
200	4D 0609	9,30
6 x 12 x 100	4D 0610	5,80
125	4D 0611	7,50
160	4D 0612	8,55
200	4D 0613	10,60
6 x 14 x 100	4D 0614	8,35
125	4D 0615	10,45
160	4D 0616	12,15
200	4D 0617	16,70
6 x 15 x 200	4D 0618	17,85
6 x 16 x 80	4D 0619	8,90
100	4D 0620	11,10
125	4D 0621	13,85
160	4D 0622	14,25
200	4D 0623	17,45
6 x 18 x 100	4D 0624	8,85
125	4D 0625	11,05
160	4D 0626	14,20
200	4D 0627	17,75
6 x 20 x 100	4D 0628	9,20
125	4D 0629	11,45
160	4D 0630	14,60
200	4D 0631	16,75

Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
6 x 25 x 100	4D 0632	10,80
125	4D 0633	14,55
160	4D 0634	17,15
200	4D 0635	20,85
6 x 30 x 200	4D 0636	27,60
8 x 10 x 100	4D 0801	6,00
125	4D 0802	7,45
160	4D 0803	9,50
200	4D 0804	10,60
8 x 12 x 100	4D 0805	7,40
125	4D 0806	8,45
160	4D 0807	10,50
200	4D 0808	12,40
8 x 14 x 200	4D 0809	18,20
8 x 16 x 100	4D 0810	10,70
125	4D 0811	13,45
160	4D 0812	13,80
200	4D 0813	16,75
8 x 20 x 160	4D 0814	18,75
200	4D 0815	25,45
8 x 25 x 200	4D 0816	25,25
8 x 30 x 200	4D 0817	43,55
8 x 32 x 100	4D 0818	17,35
160	4D 0819	26,55
200	4D 0820	31,75
10 x 12 x 100	4D 1001	8,05
125	4D 1002	10,00
160	4D 1003	12,85
200	4D 1004	14,10
10 x 14 x 80	4D 1005	9,90
100	4D 1006	12,35
125	4D 1007	15,45
160	4D 1008	19,80
200	4D 1009	24,70
10 x 15 x 200	4D 1010	26,50
10 x 16 x 80	4D 1011	9,45
100	4D 1012	10,90
125	4D 1013	13,60
160	4D 1014	15,50
200	4D 1015	18,60

Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
10 x 20 x 100	4D 1016	13,50
125	4D 1017	16,75
160	4D 1018	17,80
200	4D 1019	21,60
250	4D 1020	28,15
10 x 25 x 200	4D 1021	28,80
10 x 40 x 160	4D 1022	36,60
200	4D 1023	42,55
12 x 14 x 100	4D 1201	14,90
125	4D 1202	18,55
160	4D 1203	23,45
200	4D 1204	29,65
12 x 16 x 100	4D 1205	14,15
125	4D 1206	17,70
160	4D 1207	20,20
200	4D 1208	28,35
12 x 20 x 100	4D 1209	15,00
125	4D 1210	18,75
160	4D 1211	21,95
200	4D 1212	26,35
250	4D 1213	32,65
12 x 25 x 100	4D 1214	16,40
125	4D 1215	20,50
160	4D 1216	24,20
200	4D 1217	29,55
250	4D 1218	37,85
12 x 30 x 200	4D 1219	77,25
14 x 25 x 200	4D 1401	46,15
15 x 25 x 200	4D 1501	43,95
15 x 30 x 200	4D 1502	70,25
16 x 20 x 100	4D 1601	17,90
125	4D 1602	22,40
160	4D 1603	28,70
200	4D 1604	33,00
16 x 25 x 160	4D 1605	31,65
200	4D 1606	38,45
250	4D 1607	47,25
300	4D 1608	61,65
16 x 32 x 160	4D 1609	39,20
200	4D 1610	48,20



Form E h12



Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
3 x 12x 80	4E 0301	3,65	4 x 16x 80	4E 0401	9,20	5 x 12x 80	4E 0501	6,05	6 x 25x 100	4E 0605	18,30
100	4E 0302	4,45	100	4E 0402	10,05	100	4E 0502	7,45	125	4E 0606	16,75
125	4E 0303	5,50	125	4E 0403	11,70	125	4E 0503	8,65	160	4E 0607	26,55
160	4E 0304	7,05	140	4E 0404	11,90	160	4E 0504	11,00	200	4E 0608	31,70
200	4E 0305	8,50	160	4E 0405	15,50	200	4E 0505	13,80	250	4E 0609	39,05
			200	4E 0406	15,35						
3 x 18x 80	4E 0306	5,85	4 x 18x 100	4E 0407	7,85	5 x 20x 80	4E 0506	9,80			
100	4E 0307	7,30	125	4E 0408	9,85	100	4E 0507	11,40			
125	4E 0308	9,10	160	4E 0409	12,60	125	4E 0508	11,90			
160	4E 0309	11,75	200	4E 0410	15,75	160	4E 0509	18,30			
200	4E 0310	14,50				200	4E 0510	22,05			
3 x 20x 100	4E 0311	7,55	4 x 20x 100	4E 0411	8,05	6 x 18x 100	4E 0601	10,15			
125	4E 0312	9,45	125	4E 0412	9,95	125	4E 0602	12,75			
200	4E 0313	15,15	160	4E 0413	12,75	160	4E 0603	16,30			
			200	4E 0414	15,90	200	4E 0604	20,40			

Vollhartmetall

Drehlinge, Gravierstichel, Rundstäbe - bitte senden Sie uns Ihre Anfragen !

Solid carbide

Tool bits, engraving cutters, round bars - please send us your enquiries !



Fräs- und Gravierstichel/Engraving cutters

Vorgeschliffene Länge: $\varnothing \times 1,5$; Durchmesser-Toleranz: -0,005-0,020 mm
Length pre-ground: $\varnothing \times 1,5$; Tolerance for dia: -0,005-0,020 mm



Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€	Abmessung Size mm	Art.Nr.	€
3 x 63	4G 0301	2,95	6 x 63	4G 0601	3,15	10x 80	4G 1001	6,70	16 x 100	4G 1601	17,35
80	4G 0302	4,25	80	4G 0602	5,20	100	4G 1002	7,40	125	4G 1602	19,80
100	4G 0303	4,70	100	4G 0603	5,90	125	4G 1003	8,45	160	4G 1603	22,80
			125	4G 0604	6,95	160	4G 1004	10,40	200	4G 1604	26,65
4 x 63	4G 0401	3,20	7 x 80	4G 0701	6,00	12x 100	4G 1201	9,40			
80	4G 0402	4,25				125	4G 1202	11,10			
100	4G 0403	5,20	8 x 63	4G 0801	4,10	14 x 100	4G 1401	14,45			
			80	4G 0802	5,20	125	4G 1402	16,15			
5 x 63	4G 0501	2,75	100	4G 0803	6,20	160	4G 1403	18,85			
80	4G 0502	5,20	125	4G 0804	7,30	200	4G 1404	23,25			
100	4G 0503	6,70	160	4G 0805	9,30						

Preise für Sonderabmessungen, Form C und für enge Toleranzen auf Anfrage, ebenso für Formstähle zu Index- und Komet-Automaten.

Mindestmenge für alle Sondermaße: 10 Stück.

Prices for special sizes, for form C and for closer tolerances on demand, also for tool bits for Index- and Komet-machines.

Min. quantity for all special sizes: 10 pieces.



Dress Werkzeuge
Hentschke GmbH & Co

ООО "Технотулс", г. Москва
+7 (967) 121-85-70
www.tehno-ts.ru
info@tehno-ts.ru